armtehstroy.ru

Курганский
Территориально-
Отраслевой Кластер

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АРМАТУРОСТРОЕНИЯ



АРМТЕХСТРОЙ

Железное качество



Отдел продаж: sale@armtehstroy.ru
Тел: +7 (3522) 60-10-52, 60-30-54

Производим и проектируем запорную арматуру
РАБОТАТЬ С ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ ВЫГОДНО!

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ООО АРМТЕХСТРОЙ

Проектирование, опытно-конструкторские разработки и выпуск технологической документации на трубопроводную арматуру в соответствии с техническим заданием заказчика

Непосредственное изготовление трубопроводной арматуры на собственных производственных мощностях

Внедрение инновационных разработок в создание и серийный выпуск трубопроводной арматуры

- **18** лет успешной работы
- **23** Изобретения
- **45** Патентов
- **2900** кв.м. Производственных площадей
- **350 000** единиц выпущенной продукции
- С 2012 г. Участник Курганского территориально-отраслевого комплекса "Новые технологии арматуростроения"
- Более **1000** благодарных клиентов



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

- Белгород
- Березники
- Волгоград
- Воронеж
- Дмитров
- Екатеринбург
- Ижевск
- Иркутск
- Камышин
- Курган
- Краснодар
- Лениногорск
- Мегион
- Москва
- Муген
- Нефтекамск
- Нижневартовск
- Нижнекамск
- Новокуйбышевск
- Новый Уренгой
- Ноябрьск
- Нягать
- Омск
- Пенза
- Пермь
- Салават
- Салехард
- Салым
- Самара
- Саратов
- Стерлитамак
- Тобольск
- Томск
- Тюмень
- Усинск
- Уфа
- Ханты-Мансийск
- Челябинск
- другие города и страны СНГ



Качество продукции и ее высокие эксплуатационные характеристики, наряду с привлекательностью цены, позволяют ООО «Армтехстрой» успешно конкурировать с отечественными и зарубежными производителями. География поставок охватывает все регионы России.

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

Номенклатура продукции, производимой ООО «Армтехстрой», включает в себя широкий спектр трубопроводной арматуры, в том числе запорную арматуру высокого давления, различного климатического исполнения, и арматуру для агрессивных сред.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

Ду 15-500 Ру 16-250
(ст.20, 09Г2С, 12Х18Н10Т)
ТУ 3741-001-70567547-2015



КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Ду 15-200 Ру 16-250
(ст.20, 09Г2С, 12Х18Н10Т)
ТУ 3742-004-70567547-2015



ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ ЗМС

Ду 50-150 Ру 160-700
(09Г2С, 30ХМЛ, 12Х18Н10Т)
ТУ 3665-001-70567547-2015



ЗАДВИЖКИ ЛИТЫЕ

Ду 50-500 Ру 16-63
(ст.20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ)
ТУ 3741-001-70567547-2015



ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ ЗШС

Ду 50-150, Ру 63-500
(ст.20, 09Г2С, 12Х18Н10Т)
ТУ 3741-002-70567547-2015



КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ ИГОЛЬЧАТЫЕ

Ду 6-25 Ру 16-400
(ст.20Л, 09Г2С, 12Х18Н10Т)
ТУ 3742-004-70567547-2015



ВЕНТИЛИ ВПЭМ МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ

Ду 5 Ру 160,350,700
(09Г2С, 12Х18Н10Т)
ТУ 3742-002-70567547-2015



КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

Ду 15-500 Ру 16-250
(ст.20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ)
до ДУ50 ТУ 3742-005-70567547-2015
от ДУ50 ТУ 3742-001-70567547-2015



РАЗДЕЛИТЕЛИ СРЕД РС-21

Ду 5 Ру 350
(09Г2С)
ТУ 3666-001-70567547-2015



ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

Ду 32-500, Ру 16-250
(ст.20, 09Г2С, 12Х18Н10Т)
до ДУ50 ТУ 3742-005-70567547-2015
от ДУ50 ТУ 3742-001-70567547-2015



КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ ПАРОСИЛОВЫЕ

Ду 15-50, Ру 63
(ст.20, 09Г2С, 12Х18Н10Т)
ТУ 3742-004-70567547-2015



КЛАПАНЫ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЕ

Ду 15-500, Ру16-700
(ст.20, 09Г2С, 12Х18Н10Т)
ТУ 3742-001-70567547-2015



Широкий ассортимент товара на складе является приоритетной задачей нашего предприятия. Имеющийся складской комплекс с испытательным участком позволяет поставлять потребителям только качественную продукцию. Предприятие быстро и четко осуществляет комплектацию и отгрузку заказов.

Содержание

Задвижки

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ УСТЬЕВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-3МС DN 50-65 мм; PN 14,0-70,0 МПа 6
ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ УСТЬЕВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-3МС DN 80-150 мм; PN 14,0-70,0 МПа 7
ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ УСТЬЕВАЯ МАСЛОНАПОЛНЕННАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-3МС DN 50-150 мм; PN 14,0-70,0 МПа 8
ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-3ШС DN 50-65 мм; PN 6,3-50,0 МПа 9
ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-3ШС DN 80-150 мм; PN 6,3-50,0 МПа 10
ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ МАСЛОНАПОЛНЕННАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-3ШС DN 50-150 мм; PN 6,3-50,0 МПа 11
ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ МУФТОВАЯ 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 15-32 мм; PN 1,6-40,0 МПа 12
ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ПОД ПРИВАРКУ 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 15-32 мм; PN 1,6-40,0 МПа 13
ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 15-32 мм; PN 1,6-40,0 МПа 15
ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ (МУФТОВАЯ, ПОД ПРИВАРУ) 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 40-50 мм; PN 1,6-25,0 МПа 17
ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ (ПОД ПРИВАРКУ) 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 80-100 мм; PN 10,0-25,0 МПа 19
ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 150-350 мм; PN 10,0-25,0 МПа 21
ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 30С41НЖ, 30С64НЖ, 30С15НЖ, 30С76НЖ АТС-3КЛ DN 50-500 мм; PN1,6-6,3 МПа 23

Клапаны запорные

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15С(ЛС, НЖ)68НЖ АТС-К1 DN 15-25 мм; PN 1,6-40,0 МПа 26
КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПОД ПРИВАРКУ 15С(ЛС, НЖ)68НЖ АТС-К1 DN 15-25 мм; PN 1,6-40,0 МПа 27
КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15С(ЛС, НЖ)68НЖ АТС-К1 DN 15-25 мм; PN 1,6-40,0 МПа 28
КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПАРОСИЛОВОЙ 15С(ЛС, НЖ)52НЖ АТС-КП DN 15-40 мм; PN 6,3 МПа 30
КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ 15С(ЛС, НЖ)65НЖ АТС-К3С DN 15-200 мм; PN 1,6 МПа 32
КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ 15С(ЛС, НЖ)22НЖ АТС-К3С DN 10-200 мм; PN 4,0 МПа 33

Клапаны и затворы обратные

ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ 19С(ЛС, НЖ)11НЖ АТС-О DN 50-300 мм; PN 16-250 кгс/см 35
ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ 19С(ЛС, НЖ)54НЖ АТС-ОФТ DN 50-300 мм; PN 16-250 кгс/см 37
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ 19С(ЛС, НЖ)53НЖ АТС-ОФЛ DN 50-500 мм; PN 16-250 кгс/см 39
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19С(ЛС,НЖ)77НЖ АТС-КО DN 50-300 мм; PN 16-160 кгс/см 41

Арматура для технологических линий

ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНОЙ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ АТС-В (тип ВПЭ) DN 5 мм; PN 350-700 кгс/см2 44
ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНОЙ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ АТС-В (тип ВПЭМ) DN 5 мм; PN 350-700 кгс/см2 46
РАЗДЕЛИТЕЛЬ СРЕД АТС-И (РС-21) 48
БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЯ СРЕД АТС-БС 49
КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ИГОЛЬЧАТЫЙ МУФТОВЫЙ 15С(ЛС,НЖ)54БК АТС-КИ DN 6-25 мм; PN 1,6-40,0 МПа 50
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 16С(ЛС, НЖ)68НЖ АТС-ОК 51

Краны

КРАН ШАРОВЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ АТС-КШЦФ DN 15-250 мм; PN 16-40 кгс/см 54
КРАН ШАРОВЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ПОД ПРИВАРКУ АТС-КШЦП DN 15-100 мм; PN 16-40 кгс/см 56
КРАН ШАРОВЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ МУФТОВЫЙ АТС-КШЦМ DN 15-100 мм; PN 16-40 кгс/см. 58

Фланцы и комплектующие

КОМПЛЕКТ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ АТС-КОФ 61
КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ (ТИП АРМКО) 62
КЛАПАН НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ АТС-КЛН 63
КЛАПАН СПУСКНОЙ АТС-КЛС 64

Задвижки

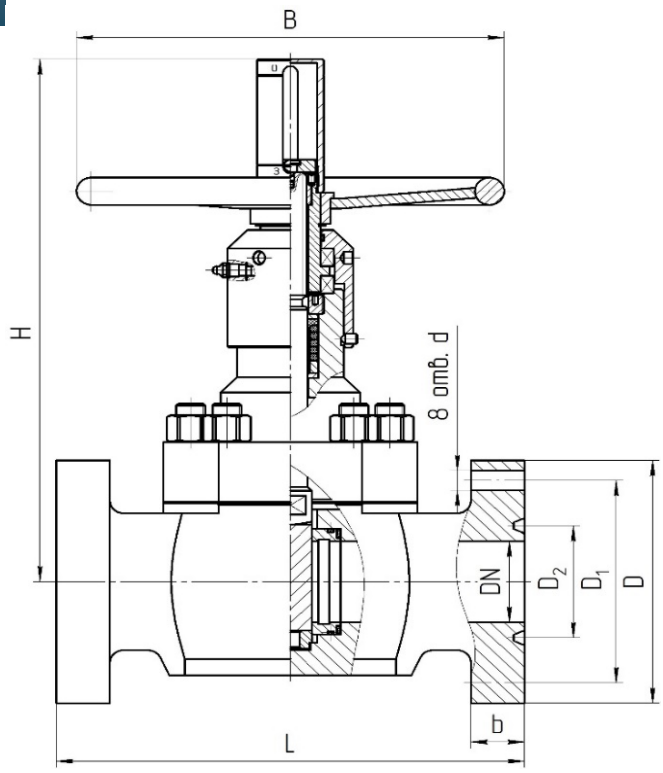
ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ УСТЬЕВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-ЗМС DN 50-65 мм; PN 14,0-70,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в устьевом оборудовании нефтяных и газовых скважин эксплуатирующихся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3665-001-70567547-2015.





Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.
Температура рабочей среды не более +120 °С.
Присоединительные размеры по ГОСТ 28919-91.
По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.

DN,мм	PN, МПа	D	D1	D2	L	H	b	B	d
50	14,0	165	127	82,5	292	358	34	~240	19
	21,0	215	165	95,2	371		46	~320	25
	35,0					420			
	70,0	200	158,5	86,2	521	510	44	~460	23
65	14,0	190	149	101,6	350	420	37	~320	
	14,0(Ф)	195	160	92			27		22
	21,0	245	190,5	107,9			50		28
	21,0(Ф)	195	160	90			35		22
	35,0	245	190,5	107,9	422		50		28
	35,0(Ф)	195	160	90			40		22
	70,0	230	184	102,8	565	400	51	~500	25

Преимущества

- Отсутствуют дефекты литья
- Визуальный контроль
- Полнопроходность
- К1/ К2 / К3 — Работа в агрессивных средах
- Удобство эксплуатации

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

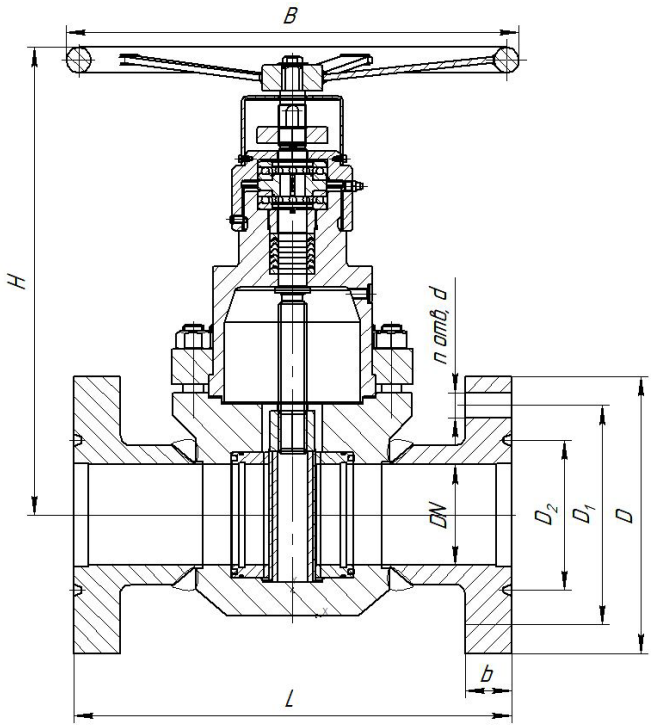
ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ УСТЬЕВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-3МС DN 80-150 мм; PN 14,0-70,0 МПа



Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в устьевом оборудовании нефтяных и газовых скважин эксплуатирующихся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3665-001-70567547-2015.



Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.
Температура рабочей среды не более +120 °С.
Присоединительные размеры по ГОСТ 28919-91.
По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.

DN,мм	PN, МПа	D	D1	D2	L	H	b	B	d	n
80	14,0	210	168	123,8	359	447	40	~400	23	8
	21,0	242	190,5		435	455	46		25	
	35,0	265	203	136,5	473		56		32	
	70,0	270	216	119	619	580	58		28	
100	14,0	275		149,2	435	470	46	~450	25	
	21,0	292	235		511		53		32	
	35,0	310	241	161,9	549		62		36	
	70,0	315	258,5	150,6	670	600	70		32	
150	21,0(Ф)	325	280	228	615	1085	65	~610	30	12

Преимущества

- Отсутствуют дефекты литья
- Визуальный контроль
- Полнопроходность
- К1 / К2 / К3 — Работа в агрессивных средах
- Удобство эксплуатации

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ УСТЬЕВАЯ МАСЛОНАПОЛНЕННАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-3МС DN 50-150 мм; PN 14,0-70,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в устьевом оборудовании нефтяных и газовых скважин эксплуатирующихся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3665-001-70567547-2015.

Основные технические данные

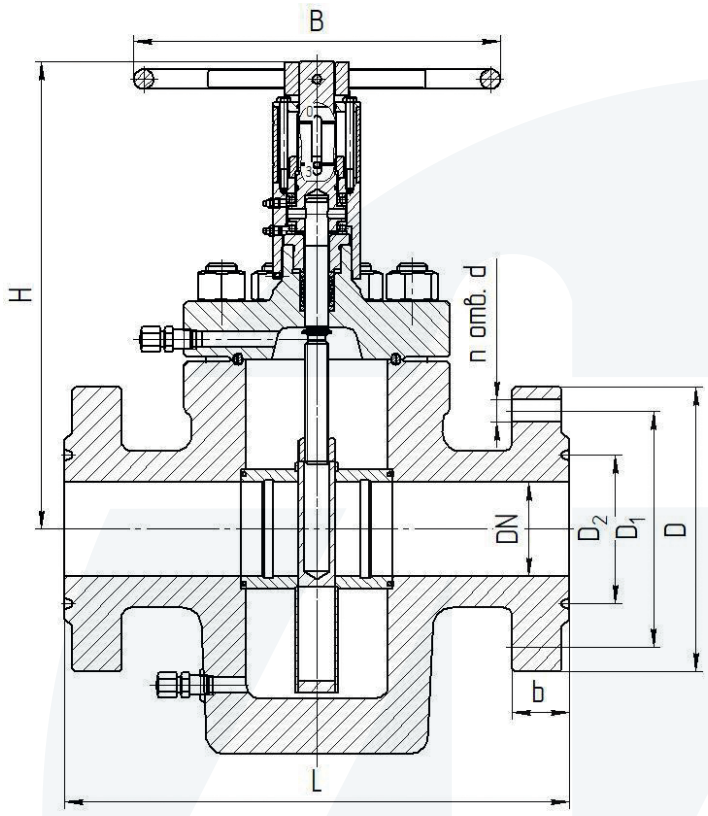
Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +120 °С.

Корпусные детали задвижки оснащены клапанами для заполнения внутренних полостей смазкой.

Присоединительные размеры по ГОСТ 28919-91.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.



DN,мм	PN, МПа	D	D1	D2	L	H	b	B	d	n
50	14,0	165	127	82,5	292	358	34	~240	19	8
	21,0	215	165	95,2	371		46	~320	25	
	35,0					420				
	70,0	200	158,5	86,2	521	510	44	~460	23	
65	14,0	190	149	101,6	350	420	37	~320		
	14,0(Ф)	195	160	92			27		22	
	21,0	245	190,5	107,9			50		28	
	21,0(Ф)	195	160	90			35		22	
	35,0	245	190,5	107,9	422		50		28	
	35,0(Ф)	195	160	90			40		22	
	70,0	230	184	102,8	565	400	51	~500	25	
80	14,0	210	168	123,8	359	680	40	~350	23	
	21,0	242	190,5		435	690	46		25	
	35,0	265	203	136,5	473		56	~400	32	
	70,0	270	216	103,6	619	700	58	~600	28	
100	14,0	275		149,2	435	510	46	~350	25	
	21,0	292	235		550		53	~400	32	
	35,0	310	241	161,9			62		36	
	70,0	315	258,5	132,9	670	680	70	~630	32	
150	21,0(а)	325	280	228	613	893	65	~610	30	12

Собственное литейное производство

Визуальный контроль

Полнопроходность

К1 / К2 / К3
Работа в агрессивных средах

Удобство эксплуатации

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

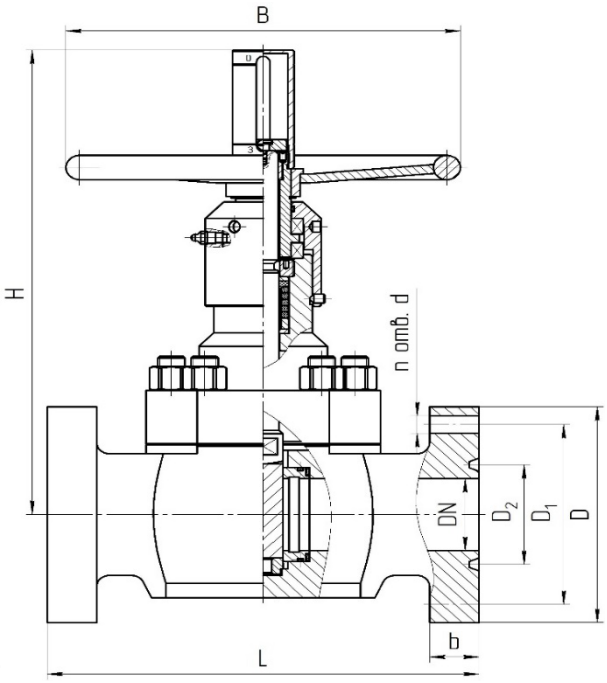
ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-3ШС DN 50-65 мм; PN 6,3-50,0 МПа



Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в нефтегазопромысловом и трубопроводном оборудовании эксплуатирующемся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3741-002-70567547-2015.



Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +120 °С.

Присоединительные размеры для PN6,3…16,0 МПа по ГОСТ 33259-2015, для PN25.0 МПа и 50,0 МПа по ГОСТ 28919-91 с исполнением размеров для давлений 35,0 МПа и 70,0 МПа соответственно.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.

DN,мм	PN, МПа	D	D1	D2	L	H	b	B	d	n
50	6,3	175	135	85	292	358	26	~240	22	4
	10,0	195	145				28		26	
	16,0			95	295		30			
	25,0	215	165	95,2	370	420	46	~320	25	8
	50,0	200	158,5	86,2	521	590	44	~460	23	
65	6,3		160	110	330	420	28	~320	22	
	10,0	220	170				32		26	
	16,0						34			
	25,0	195	160	90	350		40		22	
	50,0	230	184	102,8	565	430	51	~500	25	

Отсутствуют дефекты литья

Визуальный контроль

Полнопроходность

К1 / К2 / К3
Работа в агрессивных средах

Удобство эксплуатации

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-3ШС DN 80-150 мм; PN 6,3-50,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в нефтегазопромысловом и трубопроводном оборудовании эксплуатирующемся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3741-002-70567547-2015.

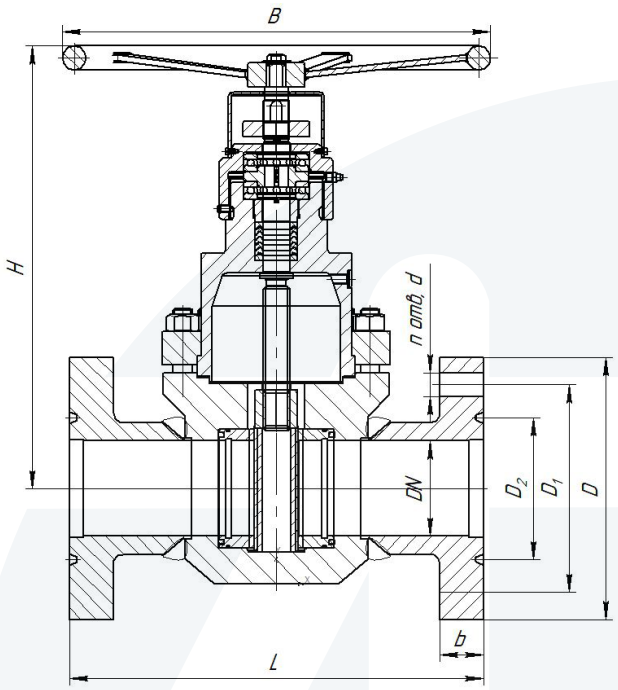
Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +120 °С.

Присоединительные размеры для PN6,3… 16,0 МПа по ГОСТ 33259-2015, для PN25.0 МПа и 50,0 МПа по ГОСТ 28919-91 с исполнением размеров для давлений 35,0 МПа и 70,0 МПа соответственно.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.



DN,мм	PN, МПа	D	D1	D2	L	H	b	B	d	n
80	6,3	210	170	115	356	447	30	~420	22	8
	10,0	230	180				34		26	
	16,0			130			36			
	25,0	255	200	136,5	473		54		33	
	50,0	270	216	119	619	580	46		30	
100	6,3	250	200	145	432	470	32	~450	26	
	10,0	265	210				38		30	
	16,0				435		40			
	25,0	300	235	161,9	550		62		39	
	50,0	315	258,5	150,6	670	600	54		33	
150	6,3	340	280	205	559	530	38	~550		12
	10,0	350	290				46			
	16,0				615		50			

Преимущества

Отсутствуют дефекты литья

Корпусные детали задвижки изготавливаются непосредственно из проката и поковок круглого сечения, что позволяет на стадии заготовки контролировать качество применимых материалов.

Визуальный контроль

Имеется указатель положения запорного органа, защищенный от воздействия атмосферных осадков.

Полнопроходность

Конструктивно задвижка полнопроходная. Диаметр проходного отверстия соответствует диаметру трубопровода.

К1/ К2 / К3

Работа в агрессивных средах

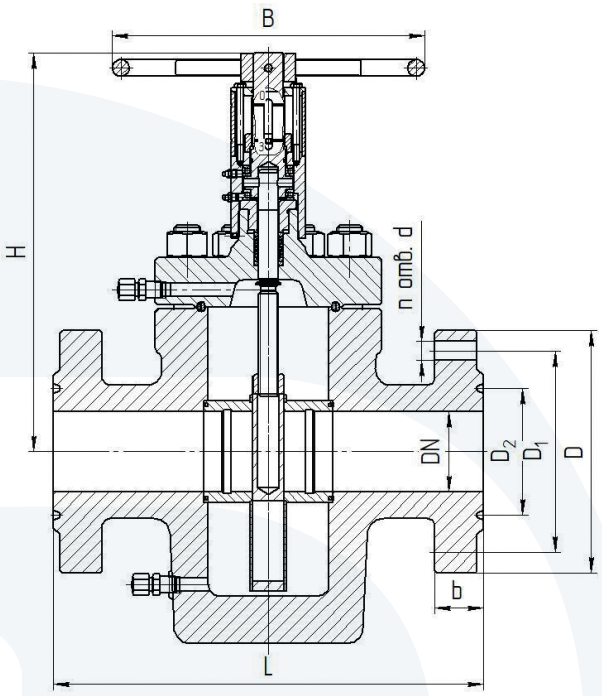
Материал корпусных деталей задвижки сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014 (по согласованию с заказчиком может заменяться на сталь 13ХФА ГОСТ 4543-2016), а также возможна поставка задвижки из сталей 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632 -2014, 15ХМ ГОСТ 4543-2016.

Удобство эксплуатации

Уплотнение шпинделя комбинированное: фторопласт+резина, что значительно уменьшает усилия при управлении задвижкой, а также обеспечивает срок службы уплотнения на весь срок эксплуатации задвижки.

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ МАСЛОНАПОЛНЕННАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ АТС-3ШС DN 50-150 мм; PN 6,3-50,0 МПа



Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в нефтегазопромысловом и трубопроводном оборудовании эксплуатирующемся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3741-002-70567547-2015

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +120 °С.

Корпусные детали задвижек оснащены клапанами для заполнения внутренних полостей смазкой.

Присоединительные размеры для PN6,3…16,0 МПа по ГОСТ 33259-2015, для PN25.0 МПа и 50,0 МПа по ГОСТ 28919-91 с исполнением размеров для давлений 35,0 МПа и 70,0 МПа соответственно.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.

DN,мм	PN, МПа	D	D1	D2	L	H	b	B	d	n
50	6,3	175	135	85	292	358	26	~240	22	4
	10,0	195	145				28		26	
	16,0			95	295		30			
	25,0	215	165	95,2	370	420	46	~320	25	8
	50,0	200	158,5	86,2	521	590	44	~460	23	
65	6,3		160	110	330	420	28	~320	22	
	10,0	220	170				32		26	
	16,0						34			
	25,0	195	160	90	350		40		22	
	50,0	230	184	102,8	565	430	51	~500	25	
80	6,3	210	170	115	356	447	30	~420	22	
	10,0	230	180				34		26	
	16,0			130			36			
	25,0	255	200	136,5	473		54		33	
	50,0	270	216	119	619	580	46		30	
100	6,3	250	200	145	432	470	32	~450	26	
	10,0	265	210				38		30	
	16,0				435		40			
	25,0	300	235	161,9	550	600	62		39	
	50,0	315	258,5	150,6	670		54		33	
150	6,3	340	280	205	559	530	38	~550		
	10,0	350	290				46			12
	16,0				615		50			

Собственное литейное производство

Визуальный контроль

Полнопроходность

К1 / К2 / К3
Работа в агрессивных редах

Удобство эксплуатации

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ МУФТОВАЯ 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 15-32 мм; PN 1,6-40,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в нефтегазопромысловом и трубопроводном оборудовании, эксплуатирующемся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3741-001-70567547-2015.

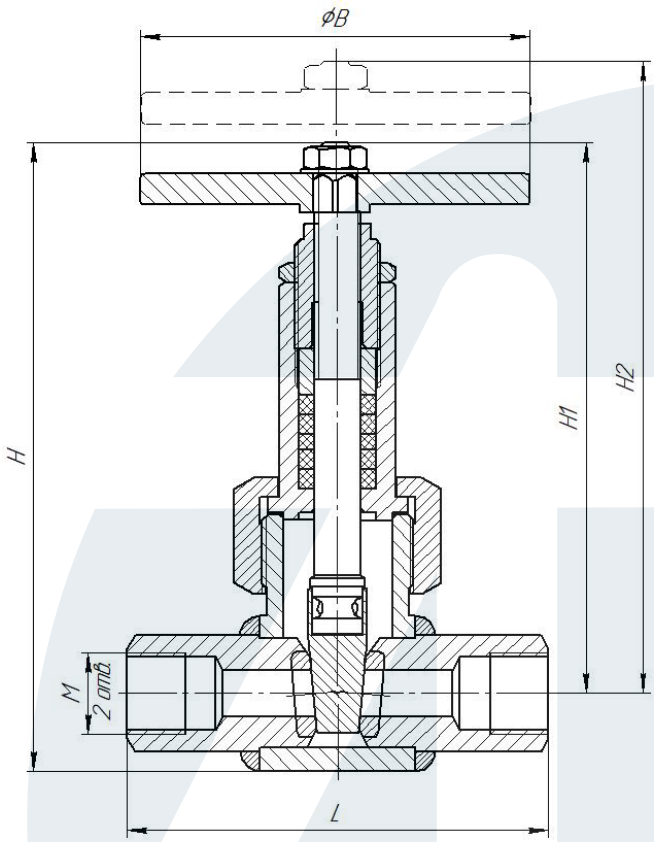
Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +425 (+560 для стали 15ХМ) °С.

К1/К2/К3. Корпусные детали задвижки могут выполняться из сталей 20, 09Г2С, 15ХМ, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т. Присоединительные размеры: резьба G по ГОСТ 6357-81, резьба Rc по ГОСТ 6211-81.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.



DN,мм	PN, МПа	L	B	H	H1	H2	M
15	1,6-40	108	100	165	145	162	G1/2 или Rc1/2
20	1,6-40	120	120	194	169	196	G3/4 или Rc3/4
25	1,6-40	133	135	211	181	212	G1 или Rc1
32	1,6-40	142	135	211	181	212	G1 ¼ или Rc1 ¼

Преимущества

Отсутствуют дефекты литья
Корпусные детали задвижки изготавливаются непосредственно из проката и поковок, что позволяет на стадии заготовки контролировать качество применимых материалов.

Высокая технологичность
Выполнение патрубка, одновременно являющегося седлом, позволило оптимизировать габаритные и весовые характеристики, улучшить работоспособность и повысить надежность и ремонтопригодность.

Полнопроходность
Конструктивно задвижка полнопроходная. Диаметр проходного отверстия соответствует диаметру трубопровода

Удобное использование
Уплотнение шпинделя - ТРГ (терморасширенный графит), что обеспечивает срок службы уплотнения на весь срок эксплуатации задвижки в широких температурных диапазонах.

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ПОД ПРИВАРКУ 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 15-32 мм; PN 1,6-40,0 МПа



Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в нефтегазопромысловом и трубопроводном оборудовании, эксплуатирующемся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3741-001-70567547-2015

Основные технические данные

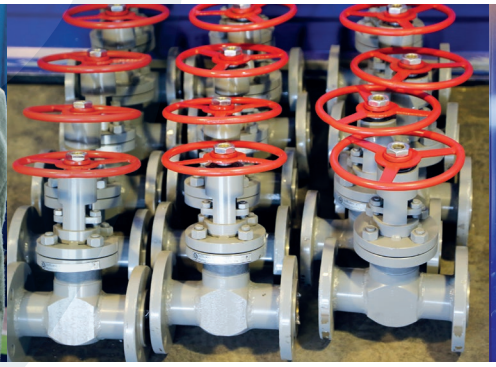
Температура окружающей среды от -60 до +60°С.

Температура рабочей среды не более +425 (+560 для стали 15ХМ) °С.

К1/К2/К3. Корпусные детали задвижки могут выполняться из сталей 20, 09Г2С, 15ХМ, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т. Присоединительные размеры: под приварку встык, муфтовая под приварку.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.







Преимущества

Отсутствуют дефекты литья

Корпусные детали задвижки изготавливаются непосредственно из проката и поковок, что позволяет на стадии заготовки контролировать качество применимых материалов.

Высокая технологичность

Выполнение патрубка, одновременно являющегося седлом, позволило оптимизировать габаритные и весовые характеристики, улучшить работоспособность и повысить надежность и ремонтопригодность.

Полнопроходность

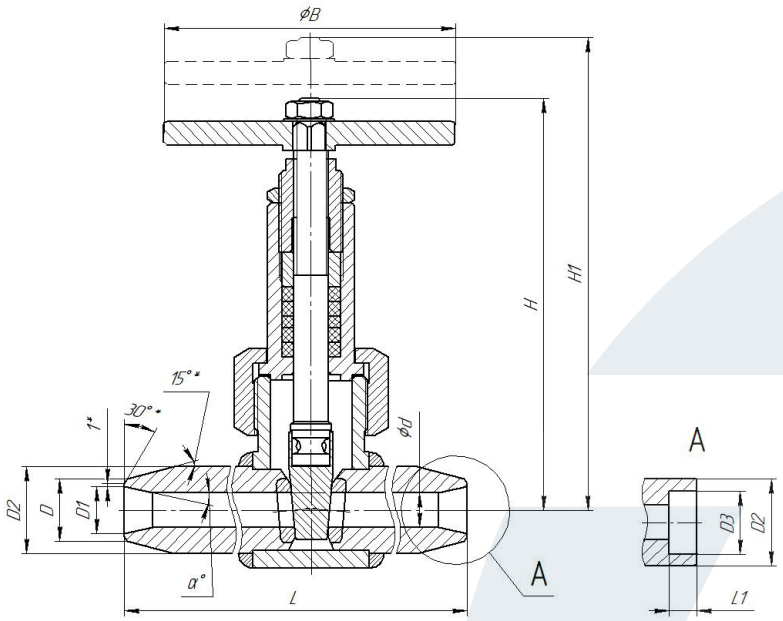
Конструктивно задвижка полнопроходная. Диаметр проходного отверстия соответствует диаметру трубопровода

Удобное использование

Уплотнение шпинделя - ТРГ (терморасширенный графит), что обеспечивает срок службы уплотнения на весь срок эксплуатации задвижки в широких температурных диапазонах.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ПОД ПРИВАРКУ 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 15-32 мм; PN 1,6-40,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество



Обозначение	Под приварку встык										Муфтовая под приварку
	PN, МПа	d	D	D1	D2	L	L1	B	H	H1	α	D3
АТС.3КС.015.400.П016-025	16-25	12	19	-	30	108	9,5	100	145	162	-	21,7
АТС.3КС.015.400.П040	40					140						
АТС.3КС.015.400.П063-100	63-100					165						
АТС.3КС.015.400.П160	160					216						
АТС.3КС.015.400.П200	200		23	14		216	-				12	-
АТС.3КС.015.400.П250	250		21,3	16,1		216						
АТС.3КС.015.400.П320-400	320-400		25	15		263						
АТС.3КС.020.400.П016-025	16-25	18	26	-	40	117	12,7	120	169	196	-	27
АТС.3КС.020.400.П040	40					152						
АТС.3КС.020.400.П063-100	63-100					190						
АТС.3КС.020.400.П160	160					229						
АТС.3КС.020.400.П200	200					229	-					-
АТС.3КС.020.400.П250	250					229						
АТС.3КС.020.400.П320-400	320-400		30	20		273						
АТС.3КС.025.400.П016-025	16-25	25	33	-	45	125	12,7	135	181	212	-	33,8
АТС.3КС.025.400.П040	40					165						
АТС.3КС.025.400.П063-100	63-100					216						
АТС.3КС.025.400.П160	160					254						
АТС.3КС.025.400.П200	200		36			254	-					-
АТС.3КС.025.400.П250	250		33,7			254						
АТС.3КС.025.400.П320-400	320-400					308						
АТС.3КС.032.400.П016-025	16-25	31	39	31	53	140	12,7	135	181	212	-	42,5
АТС.3КС.032.400.П040	40					140						
АТС.3КС.032.400.П063-100	63-100					229						
АТС.3КС.032.400.П160	160					280						
АТС.3КС.032.400.П200	200		43			280	-					-
АТС.3КС.032.400.П250	250					280						
АТС.3КС.032.400.П320-400	320-400		51	33		349						

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 15-32 мм; PN 1,6-40,0 МПа



Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в нефтегазопромысловым и трубопроводном оборудовании, эксплуатирующемся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3741-001-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60°С.

Температура рабочей среды не более +425 (+560 для стали 15ХМ) °С.

К1/К2/К3. Корпусные детали задвижки могут выполняться из сталей 20, 09Г2С, 15ХМ, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т. Присоединительные размеры для исполнений «B», «E», «F», «C», «D», «J» по ГОСТ 33259-2015.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.







Преимущества

Отсутствуют дефекты литья
Корпусные детали задвижки изготавливаются непосредственно из проката и поковок, что позволяет на стадии заготовки контролировать качество применимых материалов.

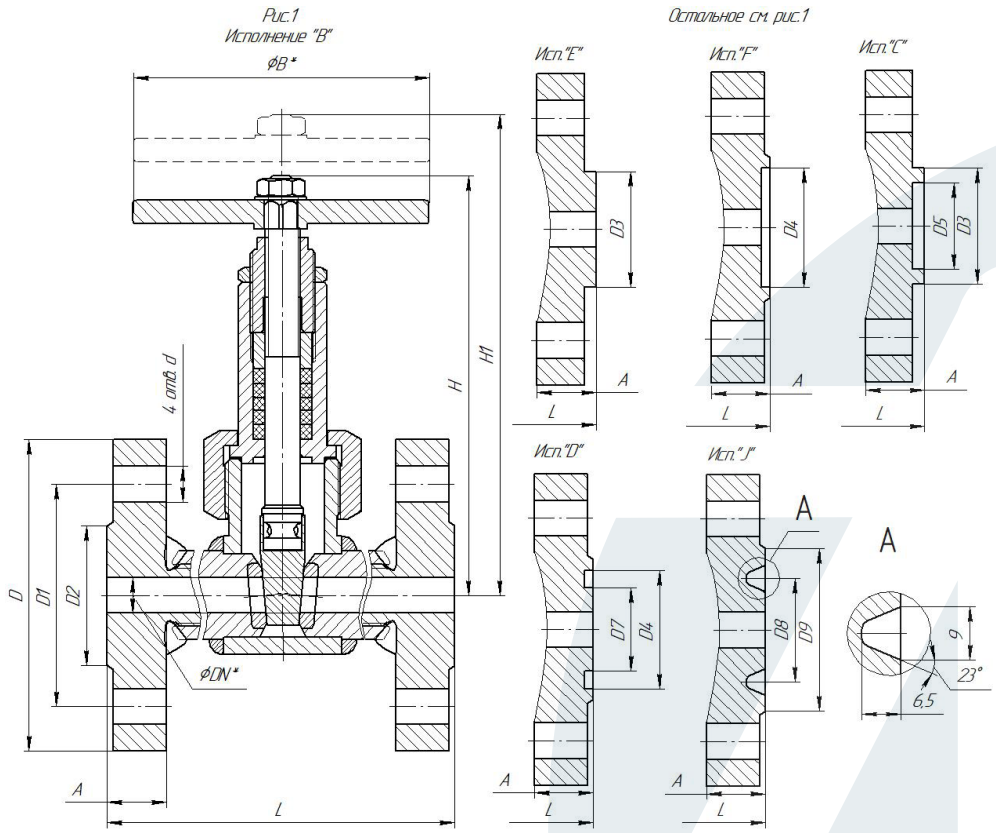
Высокая технологичность
Выполнение патрубка, одновременно являющегося седлом, позволило оптимизировать габаритные и весовые характеристики, улучшить работоспособность и повысить надежность и ремонтопригодность.

Полнопроходность
Конструктивно задвижка полнопроходная. Диаметр проходного отверстия соответствует диаметру трубопровода

Удобное использование
Уплотнение шпинделя - ТРГ (терморасширенный графит), что обеспечивает срок службы уплотнения на весь срок эксплуатации задвижки в широких температурных диапазонах.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 15-32 мм; PN 1,6-40,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество



Обозначение	PN, кгс/см2	L	H	H1	B	D	D1	D2	D3	D4	D5	D7	D8	D9	A	d
АТС.3КС.015.400.Ф016-040	16-40	140				95	65						-	-	16	14
АТС.3КС.015.400.Ф063-100	63-100	152				105	75							35	20	14
АТС.3КС.015.400.Ф160	160	216	145	162	100	105	75	47	39	40	29	28	55		20	14
АТС.3КС.015.400.Ф200	200	160				120	82							40	26	22
АТС.3КС.015.400.Ф250	250	164				130	90								28	18
АТС.3КС.020.400.Ф016-040	16-40	152				105	75						-	-	16	14
АТС.3КС.020.400.Ф063-100	63-100	178				125	90								22	18
АТС.3КС.020.400.Ф160	160	229	169	196	120	125	90	58	50	51	36	35	58	45	22	18
АТС.3КС.020.400.Ф200	200	176				130	90								28	22
АТС.3КС.020.400.Ф250	250	186				130	90								33	22
АТС.3КС.025.400.Ф016-040	16-40	165				115	85						-	-	16	14
АТС.3КС.025.400.Ф063-100	63-100	216				135	100								24	18
АТС.3КС.025.400.Ф160	160	254	181	212	135	135	100	68	57	58	43	42	68	58	24	18
АТС.3КС.025.400.Ф200	200	193				150	102								30	26
АТС.3КС.025.400.Ф250	250	250				150	105								28	22
АТС.3КС.032.400.Ф016-040	16-40	178				135	100						-	-	18	18
АТС.3КС.032.400.Ф063-100	63-100	229				150	110								24	22
АТС.3КС.032.400.Ф160	160	280	181	212	135	150	110	78	65	66	51	50	78	65	24	22
АТС.3КС.032.400.Ф200	200	206				160	115								32	26
АТС.3КС.032.400.Ф250	250	216				160	115								37	26

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ (МУФТОВАЯ, ПОД ПРИВАРКУ) 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 40-50 мм; PN 1,6-25,0 МПа



Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в нефтегазопромысловым и трубопроводном оборудовании, эксплуатирующемся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3741-001-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60°С.

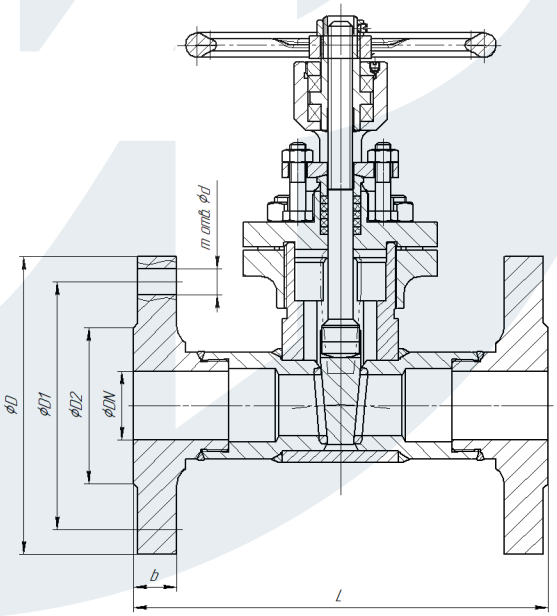
Температура рабочей среды не более +425 (+560 для стали 15ХМ) °С;

Корпусные детали задвижки могут выполняться из сталей 20, 09Г2С, 15ХМ, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т;

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015, муфтовое резьбовое (резьба К, Rc, G), под приварку встык, муфтовое под приварку;

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам. Герметичность затвора: по классу «А» ГОСТ 9544-2015; Нормальное положение затвора: полностью «открыто» или полностью «закрыто». Установочное положение: любое.

Рис. 1
фланцевое
по ГОСТ 33259-2015



Остальное см. рис.1

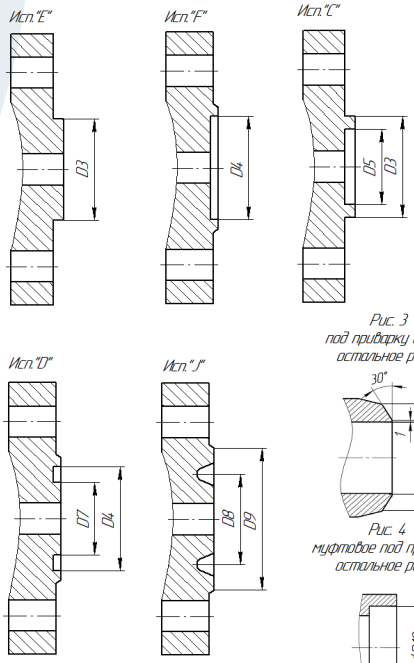


Рис. 2
муфтовое резьбовое
остальное рис. 1

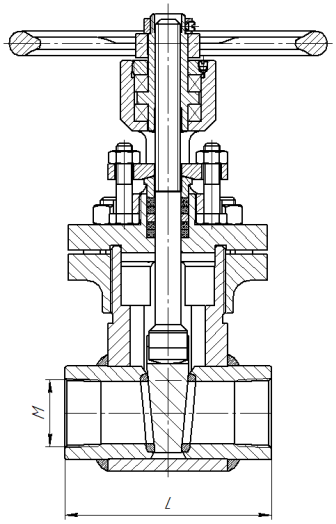


Рис. 3
под приварку встык
остальное рис. 1

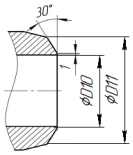
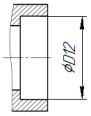


Рис. 4
муфтовое под приварку
остальное рис. 1



Преимущества

- Отсутствуют дефекты литья
- Высокая технологичность
- Полнопроходность
- Удобное использование

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ (МУФТОВАЯ, ПОД ПРИВАРКУ) 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 40-50 мм; PN 1,6-25,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Основные размеры для фланцевых исполнений АТС-3КС DN 40-50 (рис. 1)

Обозначение	DN, мм	PN, кгс/см2	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	D4, мм	D5, мм	D7, мм	D8, мм	D9, мм	b, мм	n, шт	d, мм
АТС-3КС-040	40	16	165	145	110	88	75	76	61	60	-	-	16	4	18
		25	190	145	110								19	4	18
		40		145	110								19	4	18
		63	241	165	125						75	88	24	4	22
		100		165	125								26	4	22
		160		165	125								28	4	22
		200	253	170	124							91	34	4	26
		250		185	135								34	4	26
АТС-3КС-050	50	16	250	160	125	102	87	88	73	72	-	-	16	4	18
		25	216	160	125								20	4	18
		40		160	125								20	4	18
		63	292	175	135						85	102	26	4	22
		100		195	145								28	4	26
		160		195	145						95	115	30	4	26
		200	350	210	160							129	40	8	26
		250	350	200	150						-	-	38	8	26

Основные размеры для муфтовых и приварных исполнений АТС-3КС DN 40-50 (рис. 2, 3, 4)

Обозначение	DN, мм	PN, кгс/см2	L, мм	D10, мм	D11, мм	D12, мм	M	Рис.
АТС-3КС-040	40	16…160	124	-			1”½	2
		16-25	165	46	38	-		3
		40	190					
		63	241					
		100	241					
		160	305					
		200	305	49	36			
		250	305	48,3	38,3			
		16...160	124	-		48,7	-	4
АТС-3КС-050	50	16...160	130	-			2”	2
		16-25	250	58	49	-		3
		40	250					
		63	250					
		100	250					
		160	216					
		200	216	61	46			
		250	216	60,3	47,7			
		16...160	130	-		61	-	4

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ (ПОД ПРИВАРКУ) 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-ЗКС DN 80-100 мм; PN 10,0-25,0 МПа



Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в нефтегазопромысловым и трубопроводном оборудовании, эксплуатирующемся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3741-001-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +425 (+560 для стали 15ХМ) °С;

Корпусные детали задвижки могут выполняться из сталей 20, 09Г2С, 15ХМ, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т;

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015, под приварку;

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам. Герметичность затвора: по классу «А» ГОСТ 9544-2015; Нормальное положение затвора: полностью «открыто» или полностью «закрыто»; Установочное положение: любое.

Рис. 1
фланцевое исполнение
по ГОСТ 33259-2015

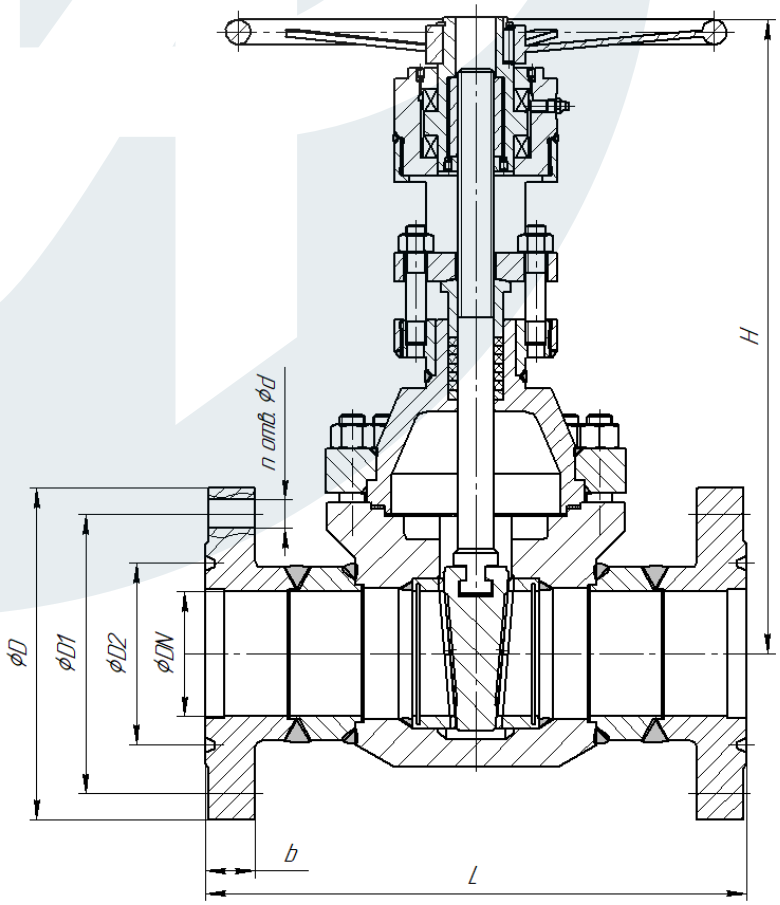
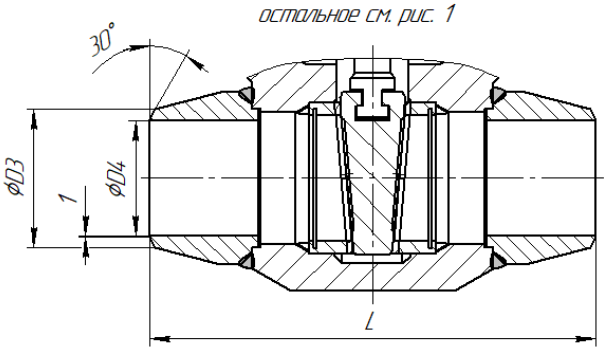


Рис. 2
исполнение под приварку
остальное см. рис. 1



ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ (ПОД ПРИВАРКУ) 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 80-100 мм; PN 10,0-25,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Основные размеры АТС-3КС DN 80-100

Обозначение	Тип присоединения	PN, кгс/см2	L, мм	H, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	D4, мм	b, мм	d, мм	n, шт
АТС-3КС-080	Фланцевое (рис. 1)	100	356	394	230	180	115	-		34	26	8
		160	356				130			36		
		250	470		255	200				46	30	
	Под приварку (рис. 2)	100	310		-			90	75	-		
		160...250	305									
АТС-3КС-100	Фланцевое (рис. 1)	100	432	508	265	210	145	-		38	30	8
		160	432							40		
		250	550		300	235				54	33	
	Под приварку (рис. 2)	100	350		-			110	92		-	
		160	356									
		250	406					127	98.6			

Работать с производителем выгодно!





АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 150-350 мм; PN 10,0-25,0 МПа



Назначение

Задвижка предназначена для перекрытия каналов в нефтегазопромысловым и трубопроводном оборудовании, эксплуатирующемся в условиях умеренного и холодного климата.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ 3741-001-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

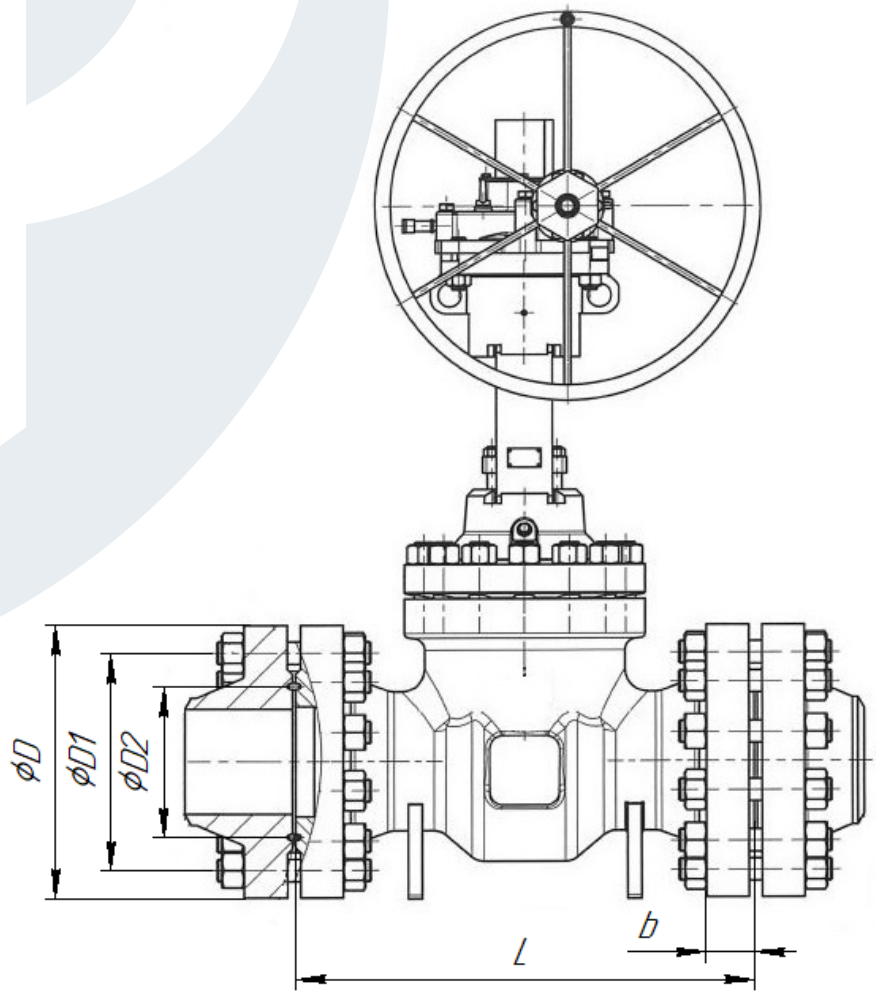
Температура рабочей среды не более +425 °С;

Корпусные детали задвижки могут выполняться из сталей 20Л, 20ГЛ, 09Г2С, 12Х18Н9ТЛ;

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015, под приварку;

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам. Герметичность затвора: по классу «А» ГОСТ 9544-2015;

Нормальное положение затвора: полностью «открыто» или полностью «закрыто»; Установочное положение: любое.



ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 31С(ЛС,НЖ)45НЖ АТС-3КС DN 150-350 мм; PN 10,0-25,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Основные размеры АТС-3КС DN 150-350

Обозначение	PN, кгс/см2	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	b, мм	Крепеж (отв., мм X кол-во, шт)
АТС-3КС-150	100	559	350	290	205	46	33 x 12
	160					50	
	250	705	395	318		68	39 x 12
АТС-3КС-200	100	660	430	360	265	54	39 x 12
	160				275	60	
	250	832	485	400	305	82	42 x 12
АТС-3КС-250	100	787	500	430	320	60	39 x 12
	160				330	68	42 x 12
	250	991	585	483		100	51 x 12
АТС-3КС-300	100	838	585	500	375	70	45 x 16
	160				380	78	
АТС-3КС-350	100	889	655	560	420	76	48 x 16
	160					84	

Работать с производителем выгодно!





АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 30С41НЖ, 30С64НЖ, 30С15НЖ, 30С76НЖ АТС-3КЛ DN 50-500 мм; PN1,6-6,3 МПа

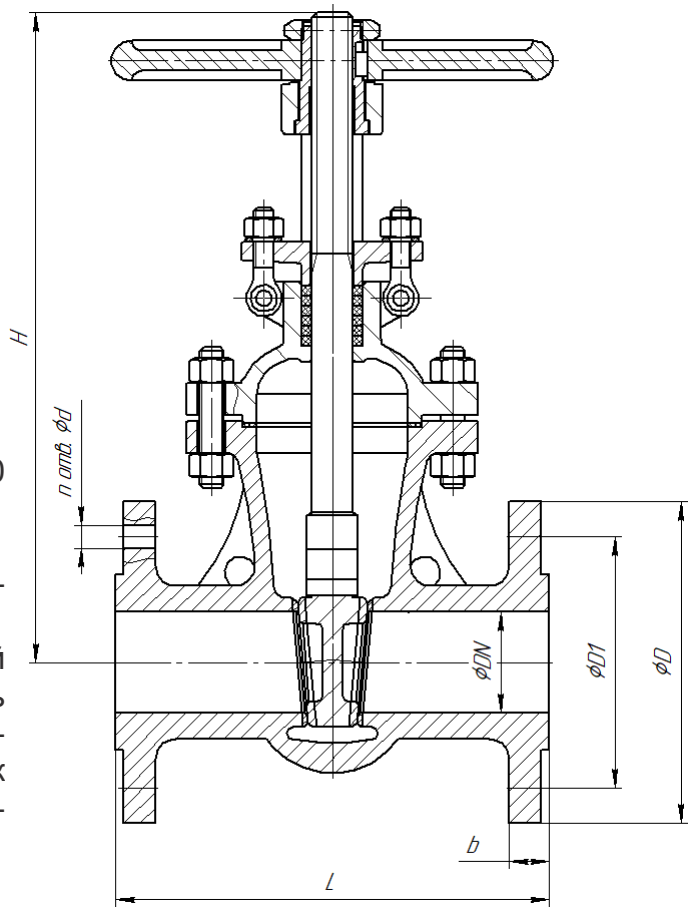


Назначение

Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем предназначена для использования в качестве запорного устройства на трубопроводах для жидких и газообразных сред.

Изготовление и поставка задвижки по ТУ-3741-001-70567547-2015.

Изделие изготавливается в соответствии с Техническими Регламентами Таможенного Союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением».



Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +350 °С.

Рабочая среда: Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси.

Корпусные детали изготавливаются из сталей 20Л, 20Х5МЛ, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ. Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544-2015. Изготавливается как с ручным приводом, так и под электропривод. Присоединительные размеры выполняются по ГОСТ 33259-2015.







ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 30С41НЖ, 30С64НЖ, 30С15НЖ, 30С76НЖ АТС-3КЛ DN 50-500 мм; PN1,6-6,3 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Основные размеры АТС-3КЛ DN 50-500

DN,мм	PN, МПа	D, мм	D1, мм	L, мм	H, мм	b, мм	d, мм	n, шт	Максимальный крутящий момент закрытия, Нм	Тип присоединения привода
50	1,6	160	125	180	290	16	18	4	52	А
	2,5	160	125	216	290	20	18	4	52	А
	4,0	160	125	216	300	20	18	4	60	А
	6,3	175	135	267	400	26	22	4	130	Б
80	1,6	195	160	210	360	20	18	4	84	А
	2,5	195	160	283	360	22	18	8	84	А
	4,0	195	160	283	392	24	18	8	100	А
	6,3	210	170	318	500	30	22	8	160	Б
100	1,6	215	180	230	390	20	18	8	90	А
	2,5	230	190	305	390	24	22	8	100	А
	4,0	230	190	305	427	26	22	8	120	Б
	6,3	250	200	356	620	32	26	8	200	Б
150	1,6	280	240	280	565	22	22	8	160	Б
	2,5	300	250	403	565	28	26	8	190	Б
	4,0	300	250	403	576	30	26	8	230	Б
	6,3	340	280	450	1000	38	33	8	250	Б
200	1,6	335	295	330	695	24	22	12	185	Б
	2,5	360	310	419	695	30	26	12	210	Б
	4,0	500	320	419	795	38	30	12	300	Б
	6,3	405	345	533	1020	44	33	12	450	В
250	1,6	405	355	450	855	26	26	12	280	Б
	2,5	425	370	457	855	42	33	12	280	Б
	4,0	445	385	457	1014	42	33	12	460	В
	6,3	470	400	622	1218	48	39	12	700	В
300	1,6	460	410	500	1000	28	26	12	400	В
	2,5	485	430	502	1000	36	30	16	400	В
	4,0	510	450	502	1125	46	33	16	570	В
	6,3	530	460	711	1356	54	39	16	1060	Г
350	1,6	520	470	550	1220	32	26	16	550	В
	2,5	550	490	550	1220	40	33	16	550	В
	4,0	570	510	762	1250	52	33	16	950	В
	6,3	595	525	838	1395	60	39	16	1300	Г
400	1,6	580	525	600	1440	36	30	16	710	В
	2,5	610	550	838	1440	44	33	16	710	В
	4,0	655	585	838	1625	58	39	16	1200	Г
	6,3	670	585	864	1550	66	45	16	1500	Г
500	1,6	710	650	700	1680	42	33	20	900	В
	2,5	730	660	991	1680	48	39	20	1200	Г
	4,0	755	670	991	1810	62	45	20	2400	Г
	6,3	800	705	1016	1900	70	52	20	2400	

Клапаны запорные

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15С(ЛС, НЖ)68НЖ АТС-К1 DN 15-25 мм; PN 1,6-40,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Клапан предназначен для установки в качестве запорных устройств на трубопроводе в газообразных и жидких сред в районах с умеренным климатом исполнения У1 и холодным климатом исполнения ХЛ1 по ГОСТ 15150-69. Применяется для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях.

Изготовление и поставка клапана по ТУ 3742-004-70567547-2015.

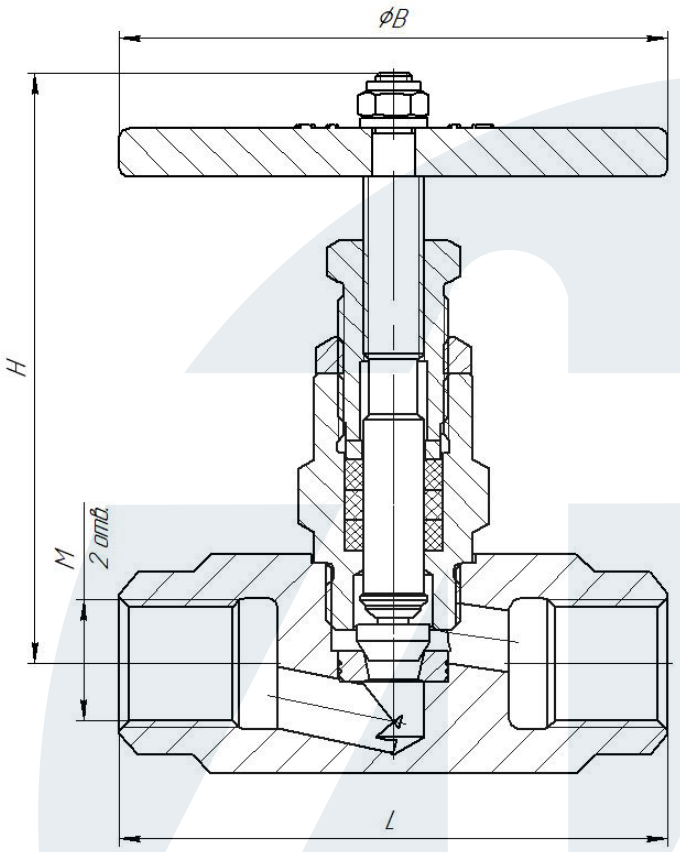
Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +425 (+560 для стали 15ХМ) °С.

Присоединительные размеры: резьба G по ГОСТ 6357-81, резьба Rc по ГОСТ 6211-81.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.



Обозначение	PN, кгс/см2	L, мм	H, мм	B, мм	M	Масса, кг
АТС-К1-015-400	16-400	90	96,9	90	G ½ или Rc ½	1
АТС-К1-020-400	16-400	110	96,9	90	G ¾ или Rc ¾	1,6
АТС-К1-025-400	16-400	130	98,8	138	G 1 или Rc 1	2,7

Преимущества

Отсутствуют дефекты литья
Корпус клапана изготавливается из сортового проката без применения штампованных заготовок.

К1 / К2 / К3

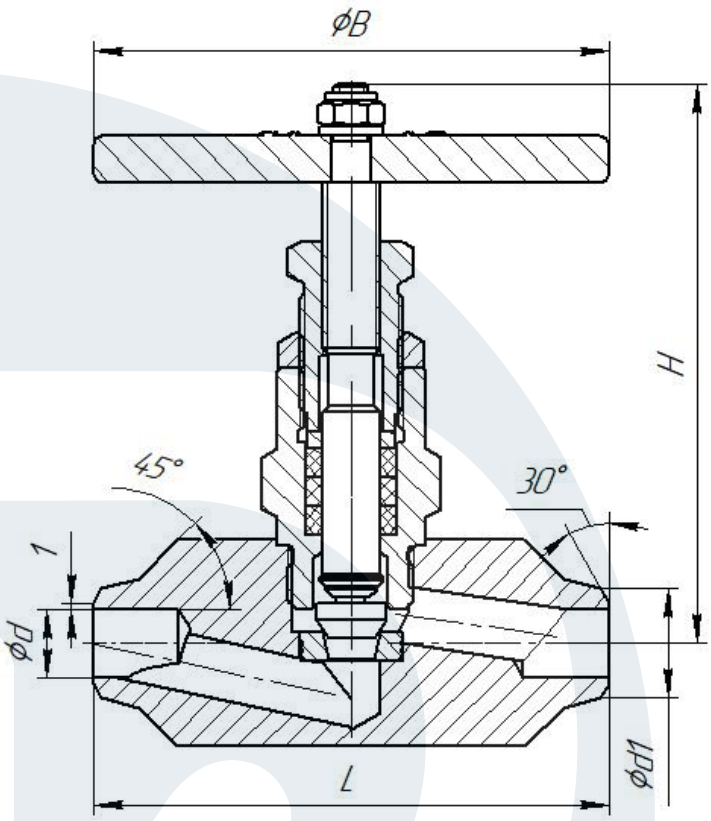
Работа в агрессивных средах
Корпусные детали задвижки могут выполняться из сталей 20, 09Г2С, 15ХМ, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т. Уплотнительные элементы (седло и золотник) выполняются из нержавеющей стали.

Высокая технологичность
Универсальность корпуса позволяет в кратчайшие сроки выполнять заказы на любой тип присоединения.

Удобство эксплуатации
Уплотнение шпинделя - ТРГ (терморасширенный графит), что обеспечивает срок службы уплотнения на весь срок эксплуатации клапана в широких температурных диапазонах.

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПОД ПРИВАРКУ 15С(ЛС, НЖ)68НЖ АТС-К1 DN 15-25 мм; PN 1,6-40,0 МПа



Назначение

Клапан предназначен для установки в качестве запорных устройств на трубопроводе в газообразных и жидких сред в районах с умеренным климатом исполнения У1 и холодным климатом исполнения ХЛ1 по ГОСТ 15150-69. Применяется для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях.

Изготовление и поставка клапана по ТУ 3742-004-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +425 (+560 для стали 15ХМ) °С.

Присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.

Обозначение	PN, кгс/см2	L, мм	H, мм	B, мм	d, мм	d1, мм	Масса, кг
АТС-К1-015-400.П	16-400	90	96,9	90	12	19	1
АТС-К1-020-400.П	16-400	110	96,9	90	18	26	1,6
АТС-К1-025-400.П	16-400	130	98,8	138	25	33	2,7

Преимущества

Отсутствуют дефекты литья
Корпус клапана изготавливается из сортового проката без применения штампованных заготовок.

К1 / К2 / К3

Работа в агрессивных средах
Корпусные детали задвижки могут выполняться из сталей 20, 09Г2С, 15ХМ, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т. Уплотнительные элементы (седло и золотник) выполняются из нержавеющей стали.

Высокая технологичность
Универсальность корпуса позволяет в кратчайшие сроки выполнять заказы на любой тип присоединения.

Удобное использование
Уплотнение шпинделя - ТРГ (терморасширенный графит), что обеспечивает срок службы уплотнения на весь срок эксплуатации клапана в широких температурных диапазонах.

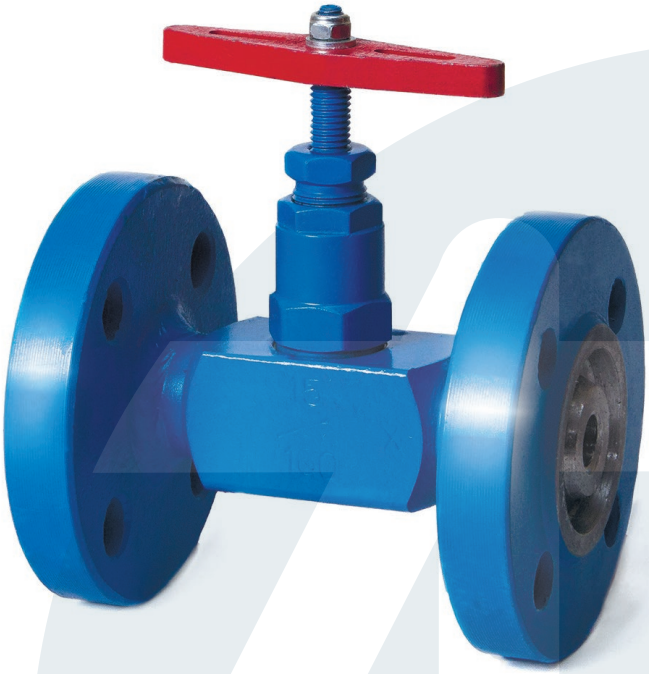
КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15С(ЛС, НЖ)68НЖ АТС-К1 DN 15-25 мм; PN 1,6-40,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Клапан предназначен для установки в качестве запорных устройств на трубопроводе в газообразных и жидких сред в районах с умеренным климатом исполнения У1 и холодным климатом исполнения ХЛ1 по ГОСТ 15150-69. Применяется для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях.

Изготовление и поставка клапана по ТУ 3742-004-70567547-2015.



Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

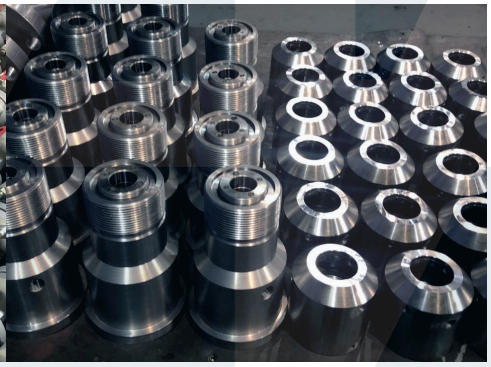
Температура рабочей среды не более +425 (+560 для стали 15ХМ) °С.

Присоединительные размеры для исполнений «B», «E», «F», «C», «D», «J» по ГОСТ 33259-2015.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.







Преимущества

Отсутствуют дефекты литья
Корпус клапана изготавливается из сортового проката без применения штампованных заготовок.

К1 / К2 / К3

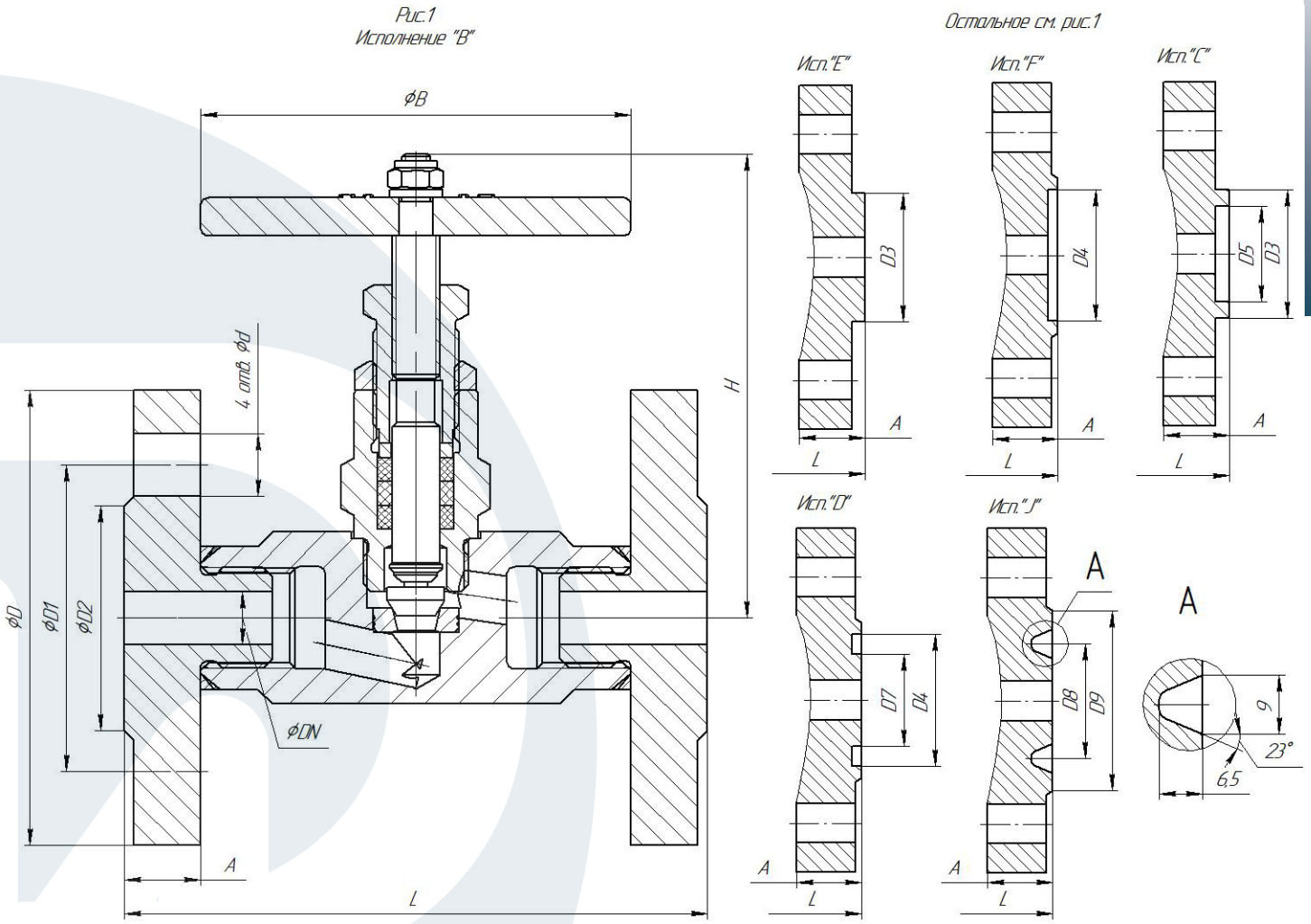
Работа в агрессивных средах
Корпусные детали задвижки могут выполняться из сталей 20, 09Г2С, 15ХМ, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т. Уплотнительные элементы (седло и золотник) выполнятся из нержавеющей стали.

Высокая технологичность
Универсальность корпуса позволяет в кратчайшие сроки выполнять заказы на любой тип присоединения.

Удобство эксплуатации
Уплотнение шпинделя - ТРГ (терморасширенный графит), что обеспечивает срок службы уплотнения на весь срок эксплуатации клапана в широких температурных диапазонах.

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15С(ЛС, НЖ)68НЖ АТС-К1 DN 15-25 мм; PN 1,6-40,0 МПа



Обозначение	PN, кгс/см2	L	H	B	D	D1	D2	D3	D4	D5	D7	D8	D9	A	d	Масса кг
АТС-К1-015-400.Ф016-040	16-40	122	96,9	90	95	65	47	39	40	29	28	-	-	16	14	~2,7
АТС-К1-015-400.Ф063-160	63-160	130			105	75						55	35	20	14	~3,2
АТС-К1-015-400.Ф200	200	142			120	82							40	26	22	~3,6
АТС-К1-015-400.Ф250	250	146			13	90								28	18	~4,3
АТС-К1-020-400.Ф016-040	16-40	142	96,9	90	105	75	58	50	51	36	35	-	-	16	14	~4
АТС-К1-020-400.Ф063-160	63-160	154			125	90						58	45	22	18	~6
АТС-К1-020-400.Ф200	200	166			130	90								28	22	~7,5
АТС-К1-020-400.Ф250	250	176			130	90								33	22	~8,5
АТС-К1-025-400.Ф016-040	16-40	162	98,2	138	115	85	68	57	58	43	42	-	-	16	14	~5
АТС-К1-025-400.Ф063-160	63-160	174			135	100						68	58	24	18	~7,5
АТС-К1-025-400.Ф200	200	190			150	102								30	26	~9
АТС.-К1-025-400.Ф250	250	186			150	105								28	22	~8,5

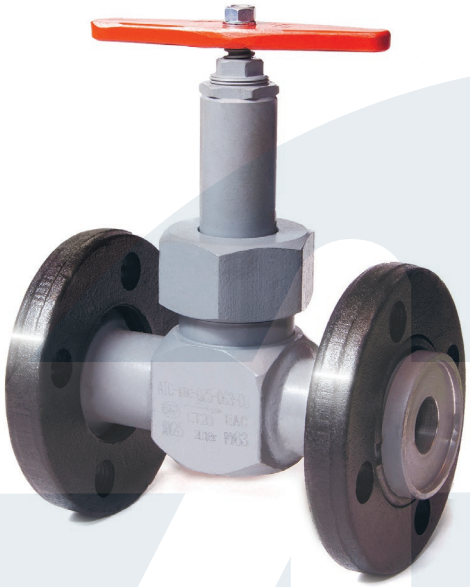
КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПАРОСИЛОВОЙ 15С(ЛС, НЖ)52НЖ АТС-КП DN 15-40 мм; PN 6,3 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Клапан запорный паросиловой АТС-КП предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе с рабочей средой в виде воды, пара или газа.

Изготовление и поставка клапана по ТУ 3742-004-70567547-2015.



Основные технические данные

Температура окружающей среды от -40 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +400 ° С.

Герметичность затвора: по классу «А» ГОСТ 9544-2015.

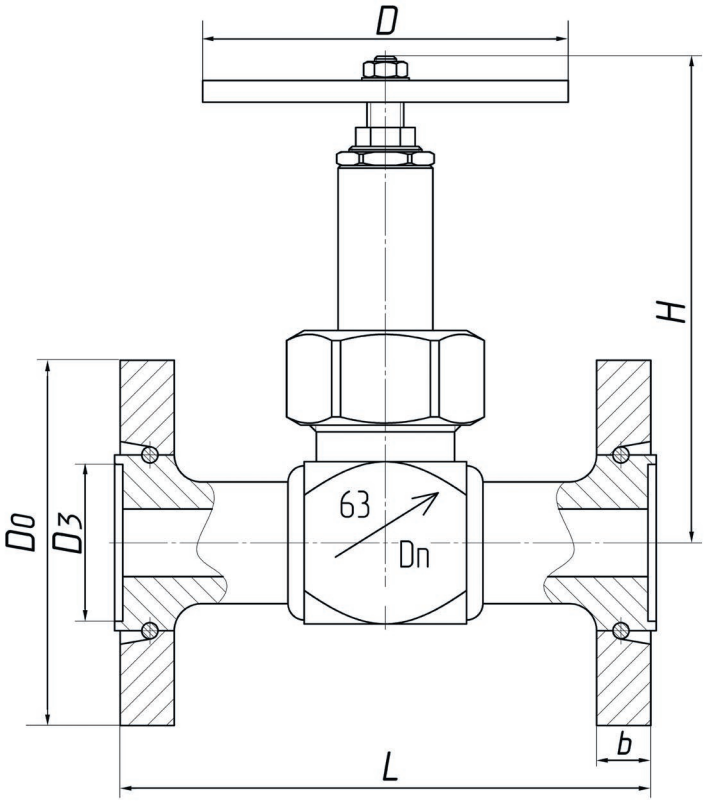
Климатическое исполнение: «У» или «ХЛ» по ГОСТ 15150-69.

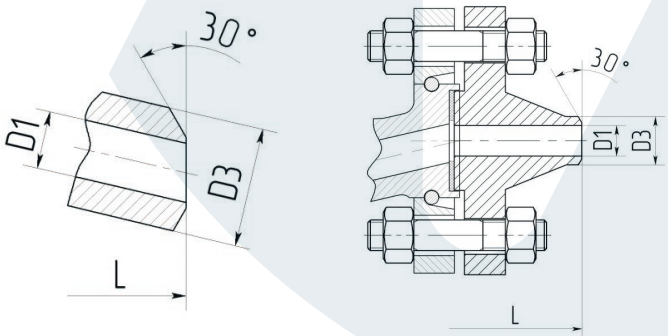
Присоединение к трубопроводу: фланцевое с ответными фланцами, под приварку встык.

Нормальное положение затвора: полностью «открыто» или полностью «закрыто».

Материальное исполнение корпусных деталей: Сталь 20, Сталь 09Г2С.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.



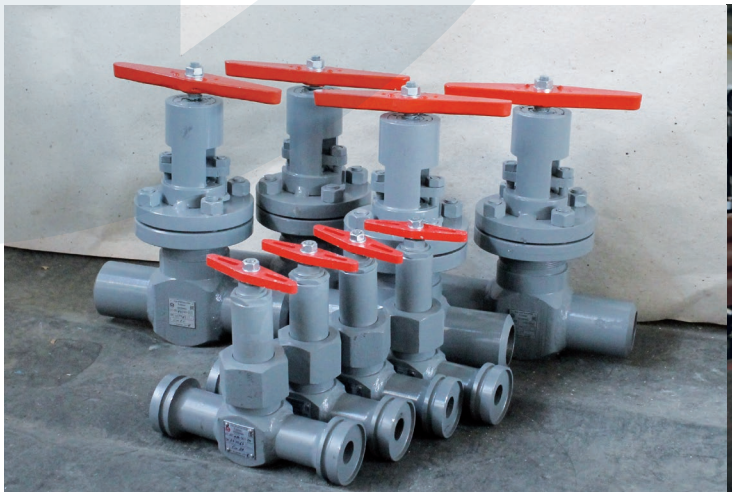


АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПАРОСИЛОВОЙ 15С(ЛС, НЖ)52НЖ АТС-КП DN 15-40 мм; PN 6,3 МПа

Основные размеры АТС-КП DN 15-40

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм									n	Масса, кг
			L	H	D	D0	D1	D2	D3	b	d		
15	Под приварку	6,3	175	171	140	-	15	-	31	-	-	-	4,4
	Фланцевое с КОФ		271			105	12	75	19	16	14	4	10,1
	Фланцевое		175				15		40				6,5
20	Под приварку		190	188	200	-	20	-	38	-	-	-	6,1
	Фланцевое с КОФ		304			125	18	90	26	-	18	4	14,2
	Фланцевое		190				-		50,5				8,8
25	Под приварку		200	198	200	-	25	-	46	-	-	-	6,8
	Фланцевое с КОФ		312			135	23	100	33	20	18	4	18,5
	Фланцевое		200				-		57,5				10,7
32	Под приварку		210	255	250	-	32	-	52	-	-	-	11
	Фланцевое с КОФ		334			150	31	100	39	21	22	4	24,6
	Фланцевое		210				-		66				14,9
40	Под приварку		225	255	250	-	32	-	58	-	-	-	12
	Фланцевое с КОФ		355			166	31	100	48	21	22	4	27
	Фланцевое		225				-		76				18





КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ 15С(ЛС, НЖ)65НЖ АТС-КЗС DN 15-200 мм; PN 1,6 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Клапан запорный АТС-КЗС применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка клапана по ТУ 3742-004-70567547-2015.



Основные технические данные

Давление номинальное PN, МПа 1,6.

Температура окружающей среды от -40 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +425 °С.

Герметичность затвора: по классу «А» ГОСТ 9544-2015.

Климатическое исполнение: «У» или «ХЛ» по ГОСТ 15150-69.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

Нормальное положение затвора: полностью «открыто» или полностью «закрыто».

Материальное исполнение корпусных деталей: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 08Х18Н10Т.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.

Обозначение	PN, МПа	Строительная длина, мм	Строительная высота, мм	Масса, кг
АТС-КЗС-15	1,6	130	218	2,1
АТС-КЗС-20		150	258	4
АТС-КЗС- 25		160	275	4,4
АТС-КЗС- 32		180	280	7,2
АТС-КЗС- 40		200	330	13
АТС-КЗС- 50		230	350	16
АТС-КЗС- 65		290	355	25
АТС-КЗС- 80		310	400	30
АТС-КЗС- 100		350	415	35
АТС-КЗС- 125		400	460	89
АТС-КЗС- 150		480	510	98
АТС-КЗС- 200		600	710	180

Почему с нами удобно работать

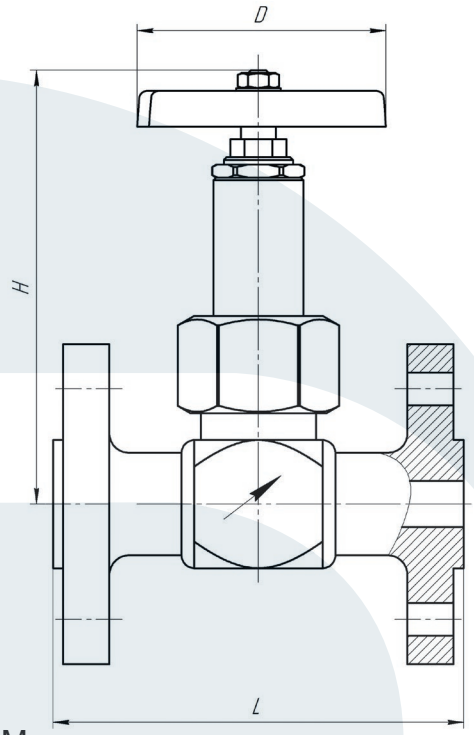
Мы предлагаем выгодную цену

Гарантия 24 месяца

Быстро и удобно. Минимальные сроки поставки, доставка до склада

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ 15С(ЛС, НЖ)22НЖ АТС-КЗС DN 10-200 мм; PN 4,0 МПа



Назначение

Клапан запорный АТС-КЗС применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка клапана по ТУ 3742-004-70567547-2015.

Основные технические данные

Давление номинальное PN, МПа 4,0.

Температура окружающей среды от -40 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +425 °С.

Герметичность затвора: по классу «А» ГОСТ 9544-2015.

Климатическое исполнение: «У» или «ХЛ» по ГОСТ 15150-69.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

Нормальное положение затвора: полностью «открыто» или полностью «закрыто».

Материальное исполнение корпусных деталей: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 08Х18Н10Т.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.

Обозначение	PN, МПа	Строительная длина, мм	Строительная высота, мм	Масса, кг
АТС-КЗС-10	4,0	130	198	
АТС-КЗС-15		130	233	6,8
АТС-КЗС-20		150	257	7
АТС-КЗС- 25		160	285	9
АТС-КЗС- 32		180	302	10
АТС-КЗС- 40		200	355	19
АТС-КЗС- 50		230	373	24
АТС-КЗС- 65		290	408	33
АТС-КЗС- 80		310	436	44
АТС-КЗС- 100		350	480	58
АТС-КЗС- 125		400	558	59
АТС-КЗС- 150		480	611	98
АТС-КЗС- 200		600	720	190

Почему с нами удобно работать

У вас не будет проблем с качеством продукции

Индивидуальный подход

Только сертифицированная продукция

Клапаны и затворы обратные

ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ 19С(ЛС, НЖ)11НЖ АТС-О DN 50-300 мм; PN 16-250 кгс/см



Назначение

Затвор обратный предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводе при отключении насоса.

Изготовление и поставка затвора обратного по ТУ 3742-001-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +120 °С.

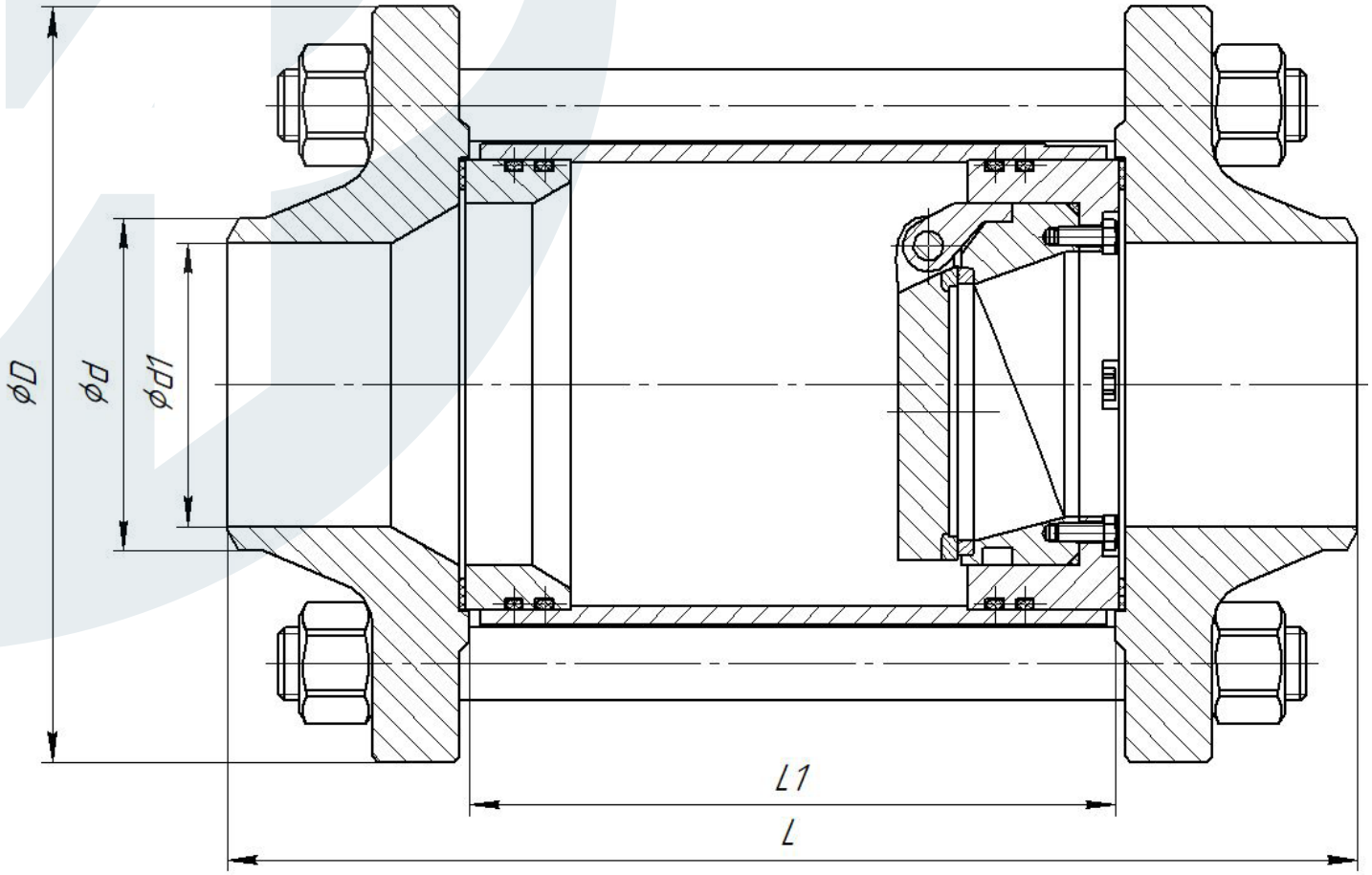
Установочное положение: снизу – вверх на горизонтальных, вертикальных и подъёмных участках трубопроводов с направлением потока по маркировке на корпусе.

Присоединение к трубопроводу: межфланцевое с фланцами для приварки к трубопроводу по ГОСТ 33259-2015.

Герметичность затвора: класс «А» по ГОСТ 9544-2015.

Материальное исполнение: Сталь 20 (У1), Сталь 09Г2С (ХЛ1), Сталь 08Х18Н10Т (УХЛ1).

Конструкция затвора 19с11нж, 19лс11нж, 19нж11нж (АТС-О) охраняется в качестве полезной модели патентами № 78281 RU, № 81546 RU, № 85971 RU, и в качестве изобретения патентами № 237855 RU, № 2416050 RU.



ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ 19С(ЛС, НЖ)11НЖ АТС-О DN 50-300 мм; PN 16-250 кгс/см

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Условное обозначение	DN, мм	PN, кгс/см2											
		d, мм	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	масса (кг)	d, мм	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	масса (кг)
		16						25					
АТС.0.050	50	58	49	160	245	150	9,5	58	48	160	245	150	10,6
АТС.0.080	80	90	78	195	295	190	19	90	78	195	305	190	20
АТС.0.100	100	110	96	215	320	214	24	110	96	230	336	214	31
АТС.0.150	150	161	146	280	395	275	46	161	146	300	417	275	58,5
АТС.0.200	200	222	202	335	465	350	83	222	202	360	500	350	103
АТС.0.250	250	278	254	405	480	355	120	278	251	425	500	355	150
АТС.0.300	300	330	303	460	530	392	162	330	303	485	560	392	203
		40						63					
АТС.0.050	50	58	48	160	245	150	10,6	58	47	175	290	150	15,6
АТС.0.080	80	90	78	195	305	190	20,5	90	77	210	339	190	28,5
АТС.0.100	100	110	96	230	350	214	32,6	110	94	250	374	214	43,5
АТС.0.150	150	161	145	300	417	275	60	161	142	340	491	275	93
АТС.0.200	200	222	200	375	519	350	124	222	198	405	570	350	165
АТС.0.250	250	278	254	425	550	355	190	278	245	470	590	355	240
АТС.0.300	300	330	294	510	560	392	256	330	294	530	640	392	317
		100						160					
АТС.0.050	50	58	45	195	295	154	20	58	45	195	310	154	24
АТС.0.080	80	90	75	230	295	190	40	90	75	230	375	190	42,6
АТС.0.100	100	110	92	265	410	233	60	110	92	265	433	233	61
АТС.0.150	150	161	136	350	522	290	130	161	136	350	551	290	136
АТС.0.200	200	222	190	430	625	350	240	222	190	430	640	350	256
АТС.0.250	250	278	236	500	686	355	350	278	236	500	700	355	390
АТС.0.300	300	330	284	585	770	402	520	330	284	585	780	402	545
		200						250					
АТС.0.050	50	61	45	170	290	154	27	62	49	195	356	154	30
АТС.0.080	80	110	80	290	453	190	86	110	80	290	453	190	68
АТС.0.100	100	110	92	265	433	233	68	110	92	265	433	233	86
АТС.0.150	150	168	136	360	570	290	160	168	136	394	650	290	270
АТС.0.200	200	200	179	440	670	350	340	222	183	482	790	350	420
АТС.0.250	250	250	223	535	800	355	540	273	223	584	800	355	750
АТС.0.300	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ 19С(ЛС, НЖ)54НЖ АТС-ОФТ DN 50-300 мм; PN 16-250 кгс/см



Назначение

Затвор обратный АТС-ОФТ предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводе при отключении насоса или аварийном обесточивании системы.

Изготовление и поставка затвора обратного по ТУ 3742-001-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60°С.

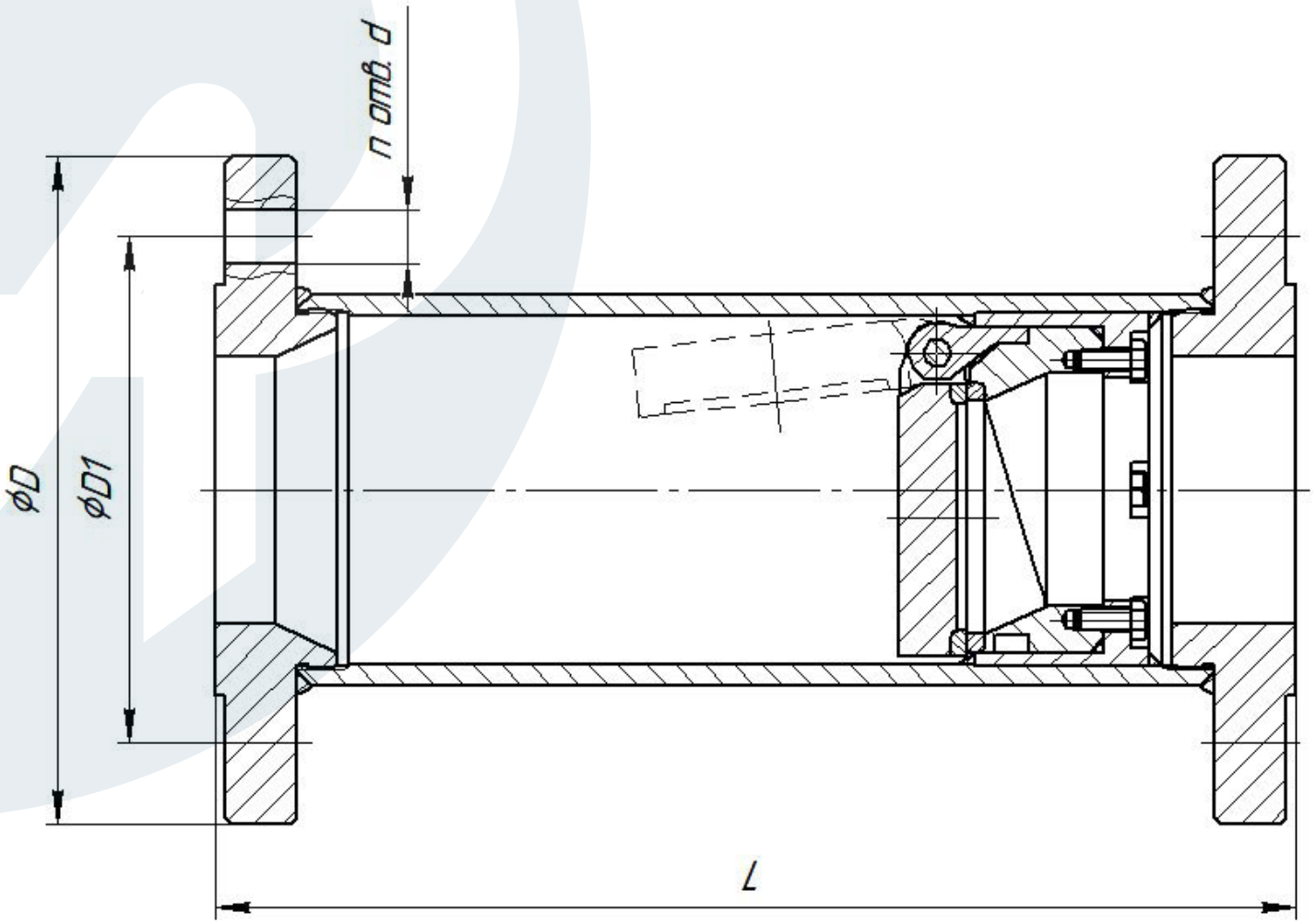
Температура рабочей среды не более +120 °С.

Установочное положение: на горизонтальных, вертикальных и подъёмных участках трубопроводов с направлением потока по маркировке на корпусе.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое с фланцами по ГОСТ 33259-2015.

Герметичность затвора: класс «А» по ГОСТ 9544-2015.

Материальное исполнение: Сталь 20 (У1), Сталь 09Г2С (ХЛ1), Сталь 08Х18Н10Т (УХЛ1).



ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ 19С(ЛС, НЖ)54НЖ АТС-ОФТ DN 50-300 мм; PN 16-250 кгс/см

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Основные размеры АТС-ОФТ DN 50-300

Обозначение	DN,мм	PN, кгс/см2	L, мм	D, мм	D1, мм	d, мм	n, шт.
АТС.ОФТ.050	50	16	230	160	125	18	4
		25		160	125	18	4
		40		160	125	18	4
		63	300	175	135	22	4
		100		195	145	26	4
		160		195	145	26	4
		200	350	210	160	26	8
		250		200	150	26	8
АТС.ОФТ.080	80	16	310	195	160	18	4
		25		195	160	18	8
		40		195	160	18	8
		63	380	210	170	22	8
		100		230	180	26	8
		160		230	180	26	8
		200	450	290	230	33	8
		250		255	200	30	8
АТС.ОФТ.100	100	16	350	215	180	18	8
		25		230	190	22	8
		40		230	190	22	8
		63	430	250	200	26	8
		100		265	210	30	8
		160		265	210	30	8
		200	520	360	292	39	8
		250		300	235	33	8

Почему с нами удобно работать

Мы предлагаем выгодную цену

Гарантия 24 месяца

Быстро и удобно. Минимальные сроки поставки, доставка до склада

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ 19С(ЛС, НЖ)53НЖ АТС-ОФЛ DN 50-500 мм; PN 16-250 кгс/см



Назначение

Клапан обратный АТС-ОФЛ предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводе при отключении насоса или аварийном обесточивании системы.

Изготовление и поставка затвора обратного по ТУ 3742-001-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +425 °С.

Рабочая среда: вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, агрессивные среды;

Направление рабочей среды: под захлопку;

Установочное положение: на горизонтальных, вертикальных и подъемных участках трубопроводов с направлением потока снизу-вверх по стрелке на корпусе;

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015;

Материальное исполнение: сталь 20Л (У), сталь 20ГЛ (ХЛ), сталь 08Х18Н10Т (УХЛ).

Рис. 1

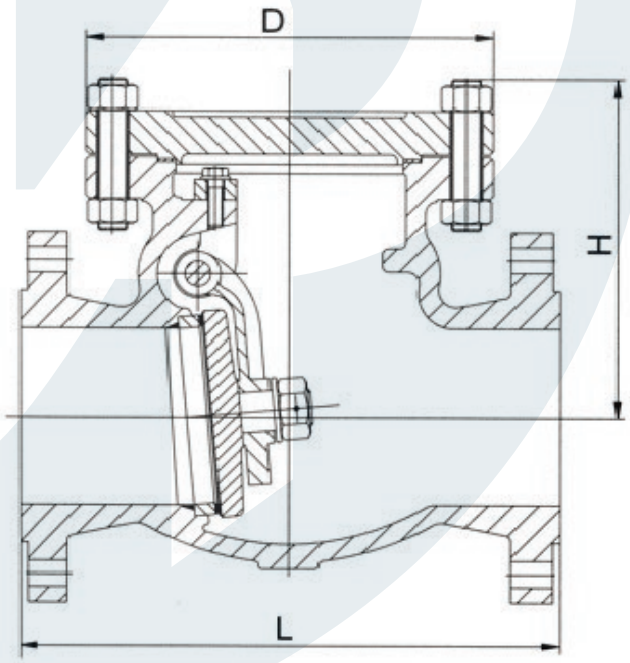
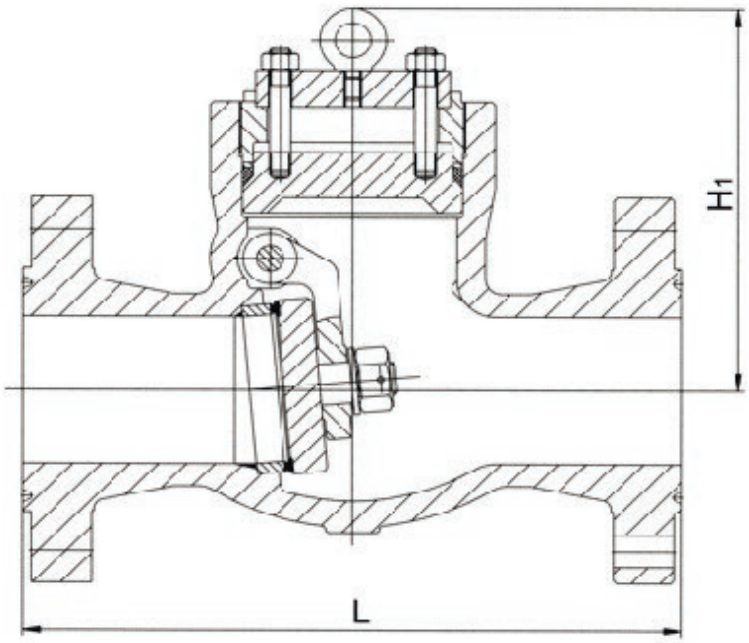


Рис. 2



Почему с нами удобно работать

У вас не будет проблем с качеством продукции

Индивидуальный подход

Только сертифицированная продукция

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ 19С(ЛС, НЖ)53НЖ АТС-ОФЛ DN 50-500 мм; PN 16-250 кгс/см

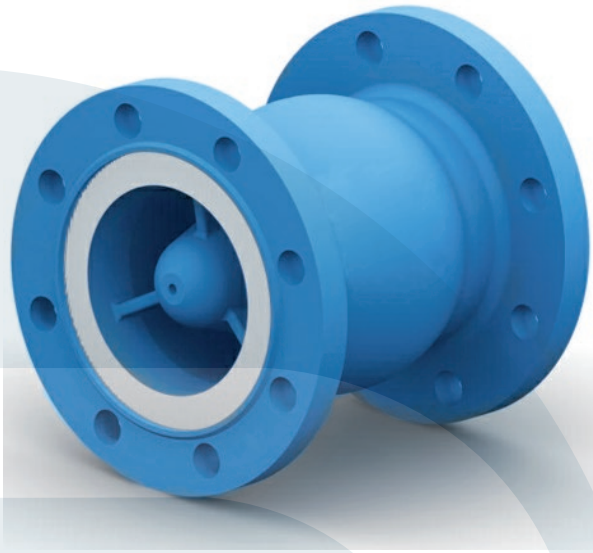
АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Основные размеры АТС-ОФЛ DN 50-500

DN, мм	PN, кгс/см2	L	D	H	Масса, кг	Рис.
50	16	230	160	160	22	1
	25					
	40		185	177		
	63	300	200	192	30	2
	160		-	250	49	
	250	368		310	63	
80	16	310	195	187	33	1
	25				35	
	40		235	192	38	
	63	380	250	207	48	2
	160		-	320	110	
	250	470		385	110	
100	16	350	215	202	39	1
	25				52	
	40		260	217	57	
	63	430	315	235	72	2
	160		-	236	162	
	250	546		406	168	
150	16	480	280	263	80	1
	25		300		103	
	40		-	270	129	
	63	550	330	297	155	2
	160		410	430	267	
	250	705		560	270	
200	16	550	335	293	95	1
	25				135	
	40		360	340	212	
	63	650	385	357	217	2
	160		480	470	318	
	250	832		618	320	
250	16	650	405	330	175	1
	25		425		196	
	40		445	401	297	
	63	380	565	405	341	2
	160			515	370	
	250	470		673	390	
300	16	750	460	382	260	1
	25		485		286	
	40		545	423	362	
	63	900	600	465	472	2
350	16	850	520	430	360	1
	25		550		389	
	40		570	460	450	
	63	1025	615	515	627	2
400	16	950	580	480	496	1
	25		610		495	
	40		625	490	585	
	63	1150	675	568	882	2
500	16		705	560	588	1
	25		730		641	
	40			618	640	
	63	1400	735	620	1027	2

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19С(ЛС,НЖ)77НЖ АТС-КО DN 50-300 мм; PN 16-160 кгс/см



Назначение

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

Основные технические данные

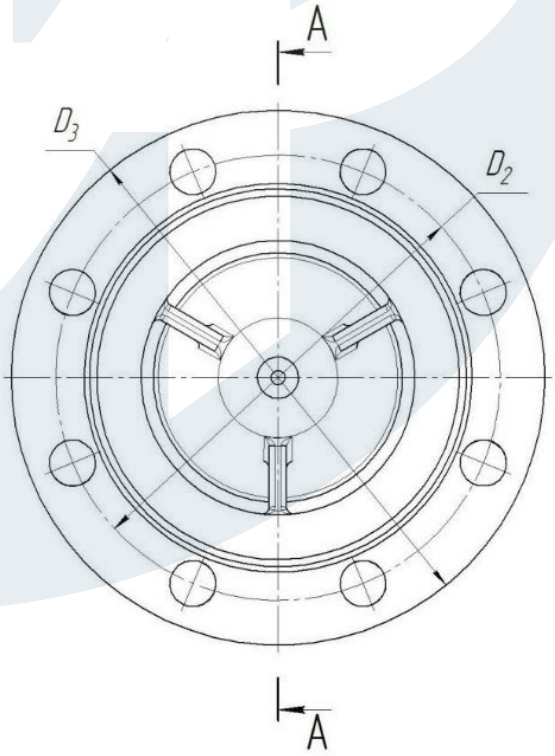
Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

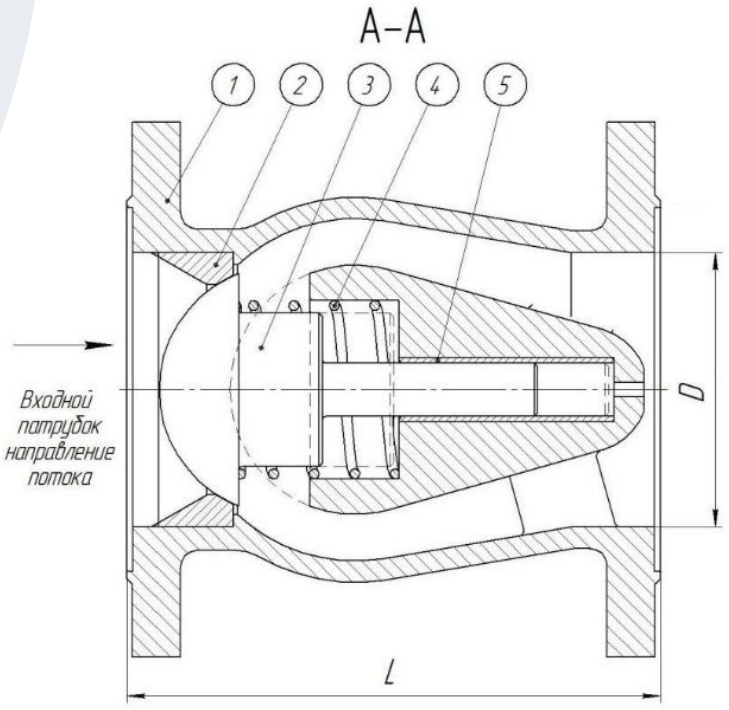
Температура рабочей среды не более +425 (+560 для стали 10Х17Н13М2Т) °С.

Обратный клапан осевого типа плавно и быстро реагирует на изменение давления. Наличие вспомогательной пружины обеспечивает быстрое и безударное (а значит искробезопасное) закрытие клапана без возможности обратных протечек среды и пульсаций давления. Конструкция клапана такова, что параметры потока после него восстанавливаются почти сразу на срезе выхода. Клапаны имеют очень малый коэффициент сопротивления.

Корпусные детали клапана могут выполняться из сталей 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т. Присоединительные размеры для исполнений «B», - для PN 16-25, «F», - для PN 40-100, «J» - для PN 160 по ГОСТ 33259-2015.

По требованию заказчика возможна поставка с присоединительными размерами по другим нормативным документам.





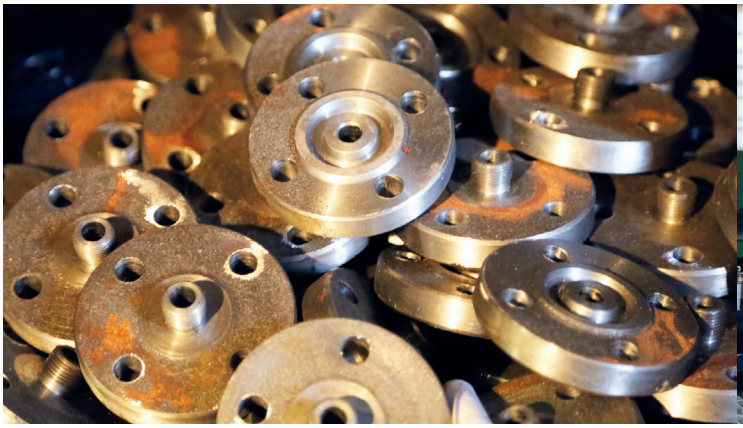
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19С(ЛС,НЖ)77НЖ АТС-КО DN 50-300 мм; PN 16-160 кгс/см

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Габаритные и присоединительные размеры АТС-КО DN 50-300

Условное обозначение	DN, мм	PN, кгс/см2											
		D, мм	D2, мм	D3, мм	L, мм	D, мм	D2, мм	D3, мм	L, мм	D, мм	D2, мм	D3, мм	L, мм
		16				25				40			
АТС-КО-050	50	49	125	160	175	49	125	160	175	48	125	160	185
АТС-КО-080	80	78	160	195	210	78	160	195	210	78	160	195	220
АТС-КО-100	100	96	180	215	230	96	190	230	230	96	190	230	240
АТС-КО-150	150	146	240	280	300	146	250	300	300	145	250	300	310
АТС-КО-200	200	202	295	335	365	202	310	360	365	200	320	375	375
АТС-КО- 250	250	254	355	405	430	254	370	425	430	252	385	445	440
АТС-КО- 300	300	303	410	460	445	303	430	485	445	301	450	510	455
		63				100				160			
АТС-КО-050	50	47	135	175	195	45	145	195	205	45	145	195	215
АТС-КО-080	80	77	170	210	230	75	180	230	240	75	180	230	250
АТС-КО-100	100	94	200	250	250	92	210	265	260	92	210	265	270
АТС-КО-150	150	142	280	340	320	136	290	350	330	136	290	350	340
АТС-КО-200	200	198	345	406	385	190	360	430	395	190	360	430	405
АТС-КО- 250	250	246	400	470	450	236	430	500	460	236	430	500	470
АТС-КО- 300	300	294	460	530	465	284	500	585	475	284	500	585	485

Работать с производителем выгодно!





Арматура для технологических линий

ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНОЙ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ АТС-В (тип ВПЭ) DN 5 мм; PN 350-700 кгс/см2

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение



Вентили стальные прямоточные с эластомерным уплотнением, служат для установки в качестве запорных устройств на вторичных отводах арматуры и трубопроводах для добычи, транспортировки и переработки нефти, нефтепродуктов, других жидкостей и природного газа для отбора проб и т.д.

Изготовление и поставка вентиля стального манометрического по ТУ 3742-002-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60° С.
Температура рабочей среды не более +120 ° С.
Установочное положение: любое.
Направление подачи рабочей среды: любое.
Присоединение к трубопроводу: муфтовое резьбовое.
Герметичность затвора: класс «А» по ГОСТ 9544-2015.
Нормальное положение затвора: полностью «открыто» или полностью «закрыто».
Материальное исполнение: Сталь 20 (У1), Сталь 09Г2С (ХЛ1).

Рис. 1

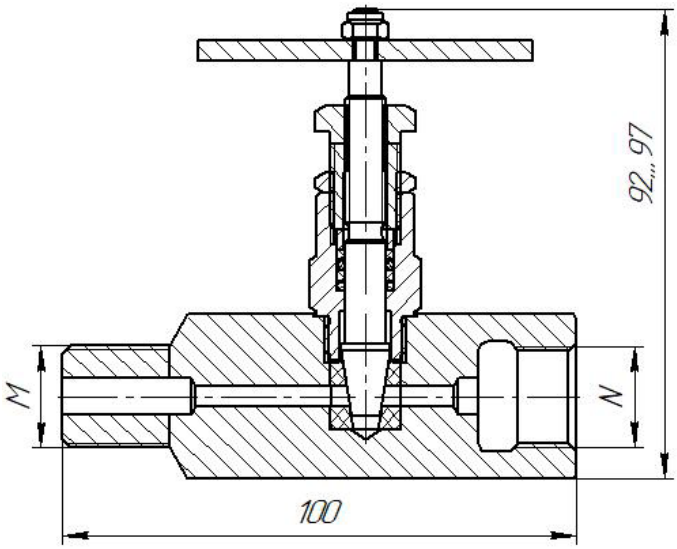


Рис. 2

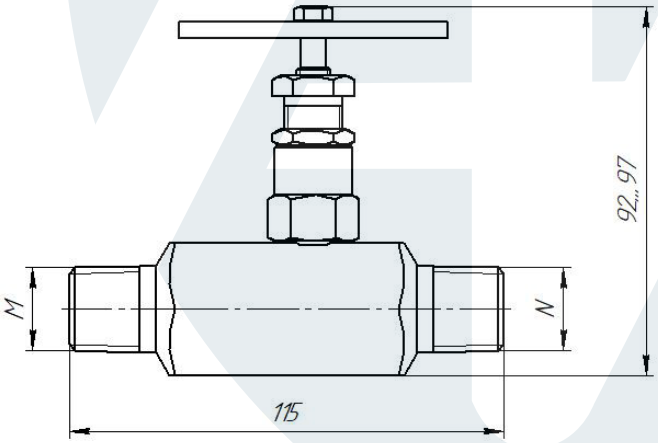
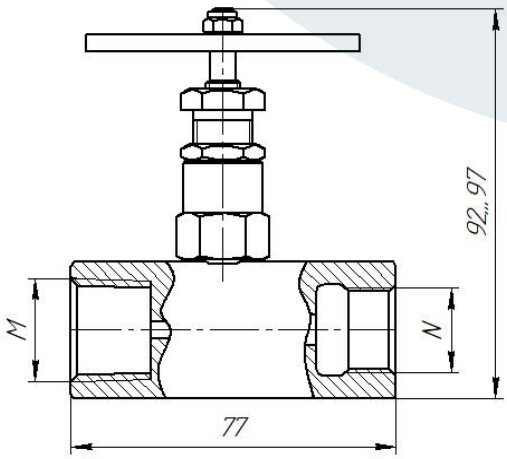


Рис. 3



АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНОЙ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ АТС-В (тип ВПЭ) DN 5 мм; PN 350-700 кгс/см2

Основные размеры АТС-В (тип ВПЭ) DN 5

Обозначение	PN, МПа	Присоединительная резьба		Рис.	Масса, кг
		Слева (М)	Справа (N)		
АТС-ВПЭ 5х35 М20х1,5-В М20х1,5-В	35	М20х1,5 Внутр.	М20х1,5 Внутр.	3	0,62
АТС-ВПЭ 5х35 К 1/2-В М20х1,5-В		К ½-Внутр.	М20х1,5-Внутр.		
АТС-ВПЭ 5х35 Rc 1/2-В М20х1,5-В		R ½-Внутр.	М20х1,5-Внутр.		
АТС-ВПЭ 5х35 G 1/2-В М20х1,5-В		G 1/2-Внутр.	М20х1,5-Внутр.		
АТС-ВПЭ 5х35 LP 1/2-В М20х1,5-В		LP 1/2-Внутр.	М20х1,5-Внутр.		
АТС-ВПЭ 5х35 М20х1,5-Н М20х1,5-Н		М20х1,5-Нар.	М20х1,5-Нар.	2	0,78
АТС-ВПЭ 5х35 К 1/2-Н М20х1,5-Н		К ½-Нар.	М20х1,5-Нар.		
АТС-ВПЭ 5х35 R 1/2-Н М20х1,5-Н		R ½-Нар.	М20х1,5-Нар.		
АТС-ВПЭ 5х35 G 1/2-Н М20х1,5-Н		G ½-Нар.	М20х1,5-Нар.		
АТС-ВПЭ 5х35 LP 1/2-Н М20х1,5-Н		LP ½-Нар.	М20х1,5-Нар.		
АТС-ВПЭ 5х35 М20х1,5-Н М20х1,5-В		М20х1,5-Нар.	М20х1,5 Внутр.	1	0,7
АТС-ВПЭ 5х35 К 1/2-Н М20х1,5-В		К ½-Нар.	М20х1,5 Внутр.		
АТС-ВПЭ 5х35 R 1/2-Н М20х1,5-В		R ½-Нар.	М20х1,5 Внутр.		
АТС-ВПЭ 5х35 G 1/2-Н М20х1,5-В		G ½-Нар.	М20х1,5 Внутр.		
АТС-ВПЭ 5х35 LP 1/2-Н М20х1,5-В		LP ½-Нар.	М20х1,5 Внутр.		

А также поставка вентилей с другими присоединительными резьбами

Слева (М)		Справа (N)	
Внутренняя резьба	R ½ K ½ M20x1,5 LP ½	Внутренняя резьба	R ½ K ½ M20x1,5 LP ½
Наружная резьба		Наружная резьба	

Преимущества вентиля ВПЭ

Герметичность

Эластомерное уплотнение обеспечивает максимальную герметизацию системы при минимальном усилие на рукоятке

Только сертифицированная продукция

Наличие на складе

Постоянный крупный запасвентилей на складе

ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНОЙ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ АТС-В (тип ВПЭМ) DN 5 мм; PN 350-700 кгс/см2

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Вентили стальные прямоточные с эластомерным уплотнением, служат для установки в качестве запорных устройств на вторичных отводах арматуры и трубопроводах для добычи, транспортировки и переработки нефти, нефтепродуктов, других жидкостей и природного газа для отбора проб и т.д.

Изготовление и поставка вентиля стального манометрического по ТУ 3742-002-70567547-2015.



Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +120 °С.

Установочное положение: любое.

Направление подачи рабочей среды: любое.

Присоединение к трубопроводу: муфтовое резьбовое.

Герметичность затвора: класс «А» по ГОСТ 9544-2015.

Нормальное положение затвора: полностью «открыто» или полностью «закрыто».

Материальное исполнение: Сталь 20 (У1), Сталь 09Г2С (ХЛ1).

Рис. 1

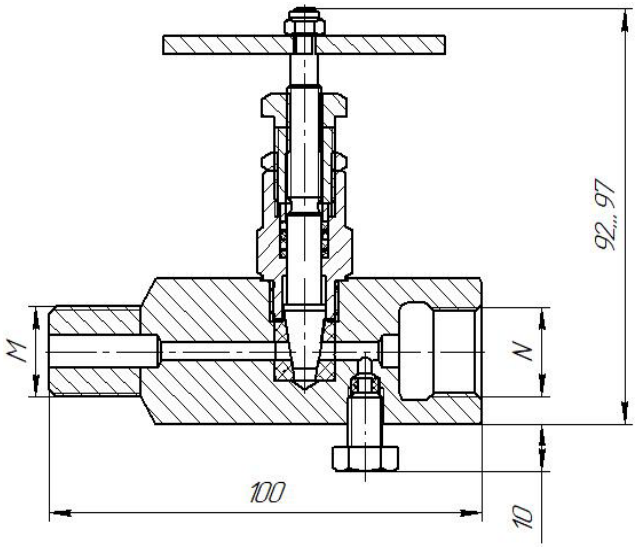


Рис. 2

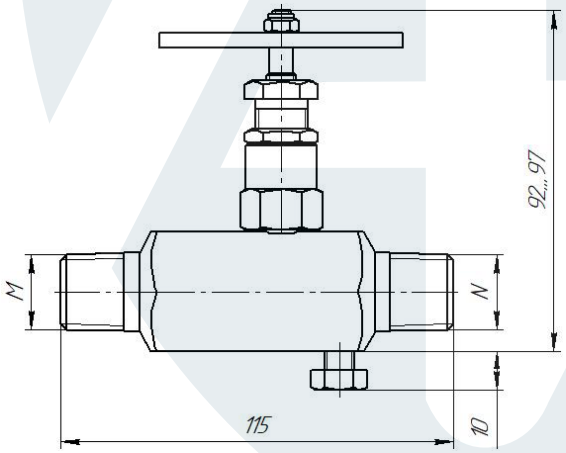
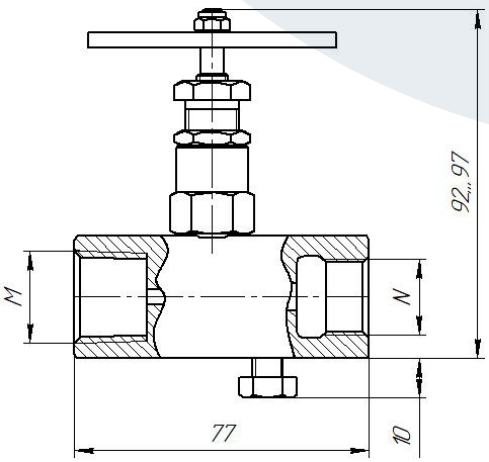


Рис. 3



АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНОЙ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ АТС-В (тип ВПЭМ) DN 5 мм; PN 350-700 кгс/см2

Основные размеры АТС-В (тип ВПЭМ) DN 5

Обозначение	PN, МПа	Присоединительная резьба		Рис.	Масса, кг
		Слева (М)	Справа (N)		
АТС-ВПЭМ 5х35 М20х1,5-В М20х1,5-В	35	М20х1,5 Внутр.	М20х1,5 Внутр.	3	0,81
АТС-ВПЭМ 5х35 К 1/2-В М20х1,5-В		К ½-Внутр.	М20х1,5-Внутр.		
АТС-ВПЭМ 5х35 Rc 1/2-В М20х1,5-В		R ½-Внутр.	М20х1,5-Внутр.		
АТС-ВПЭМ 5х35 G 1/2-В М20х1,5-В		G ½-Внутр.	М20х1,5-Внутр.		
АТС-ВПЭМ 5х35 LP 1/2-В М20х1,5-В		LP ½-Внутр.	М20х1,5-Внутр.		
АТС-ВПЭМ 5х35 М20х1,5-Н М20х1,5-Н		М20х1,5-Нар.	М20х1,5-Нар.	2	0,85
АТС-ВПЭМ 5х35 К 1/2-Н М20х1,5-Н		К ½-Нар.	М20х1,5-Нар.		
АТС-ВПЭМ 5х35 R 1/2-Н М20х1,5-Н		R ½-Нар.	М20х1,5-Нар.		
АТС-ВПЭМ 5х35 G 1/2-Н М20х1,5-Н		G ½-Нар.	М20х1,5-Нар.		
АТС-ВПЭМ 5х35 LP 1/2-Н М20х1,5-Н		LP ½-Нар.	М20х1,5-Нар.		
АТС-ВПЭМ 5х35 М20х1,5-Н М20х1,5-В		М20х1,5-Нар.	М20х1,5 Внутр.	1	0,83
АТС-ВПЭМ 5х35 К 1/2-Н М20х1,5-В		К ½-Нар.	М20х1,5 Внутр.		
АТС-ВПЭМ 5х35 R 1/2-Н М20х1,5-В		R ½-Нар.	М20х1,5 Внутр.		
АТС-ВПЭМ 5х35 G 1/2-Н М20х1,5-В		G ½-Нар.	М20х1,5 Внутр.		
АТС-ВПЭМ 5х35 LP 1/2-Н М20х1,5-В		LP ½-Нар.	М20х1,5 Внутр.		

А также поставка вентилей с другими присоединительными резьбами

Слева (М)		Справа (N)	
Внутренняя резьба	R ½ K ½ M20x1,5 LP ½	Внутренняя резьба	R ½ K ½ M20x1,5 LP ½
Наружная резьба		Наружная резьба	

Преимущества вентиля ВПЭМ

Герметичность

Эластомерное уплотнение обеспечивает максимальную герметизацию системы при минимальном усилие на рукоятке

Наличие на складе

Постоянный крупный запасвентилей на складе

Только сертифицированная продукция

Безопасность

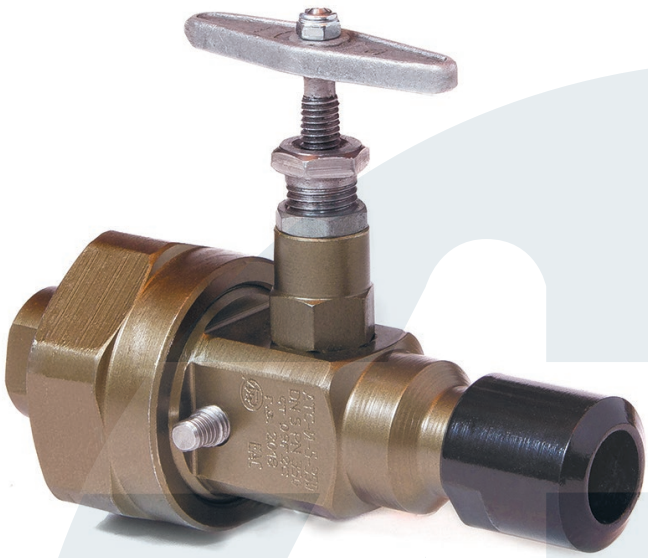
При помощи спускного клапана производиться сброс давления, что обеспечивает безопасную замену манометра

РАЗДЕЛИТЕЛЬ СРЕД АТС-И (РС-21)

Назначение

Разделитель сред АТС-И (РС-21) предназначен для установки и предохранения манометра от размораживания во время эксплуатации при отрицательных температурах окружающей среды.

Изготовление и поставка разделителя сред по ТУ 3666-001-70567547-2015



Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60°С.

Температура рабочей среды не более +120 °С.

Установочное положение: любое.

Направление подачи рабочей среды: на манометр по стрелке на корпусе.

Номинальное давление: 35 МПа.

Присоединение к трубопроводу: под приварку встык, муфтовое резьбовое.

Герметичность затвора: класс «А» по ГОСТ 9544-2015.

Нормальное положение затвора: полностью «открыто» или полностью «закрыто».

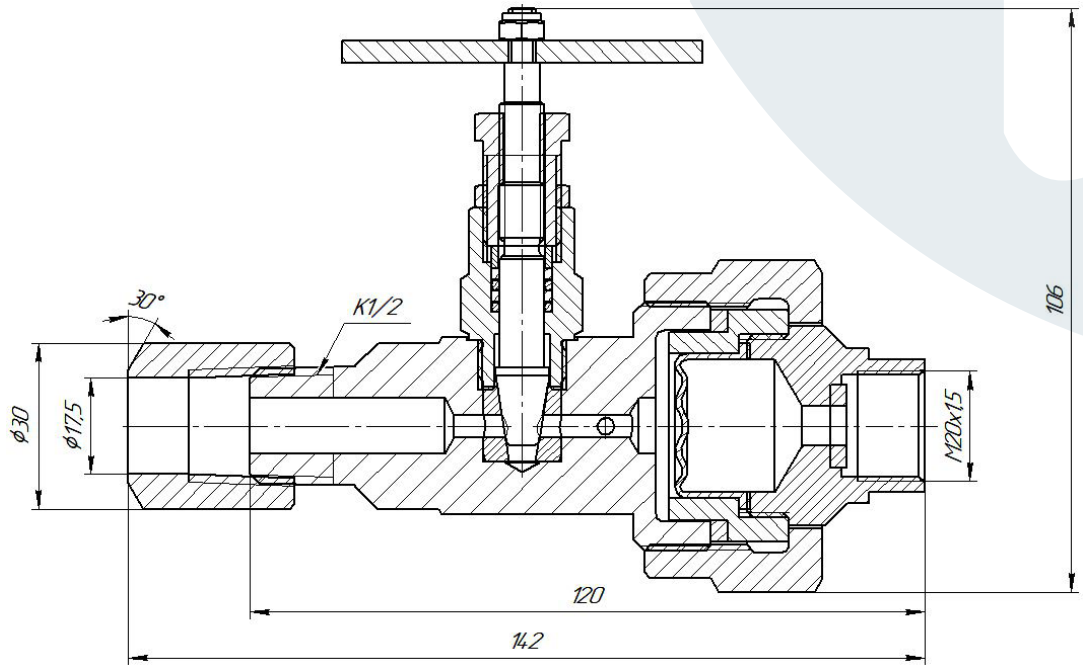
Материал корпуса: Сталь 09Г2С (ХЛ1).

Материал штока: Сталь 20Х13.

Материал диафрагмы: Резина ИРП-1376.

Материал сальникового уплотнения: комбинированное фторопласт Ф4+ кольцо резиновое.

Конструкция разделителя сред АТС-И (РС-21) охраняется в качестве полезной модели патентом №81324. Изделие изготавливается в соответствии с Техническим Регламентом Таможенного Союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».





Назначение

Клапан обратный АТС-ОФЛ предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводе при отключении насоса или аварийном обесточивании системы.

Изготовление и поставка блока разделителя сред по ТУ 3742-001-70567547-2015.

Основные технические данные

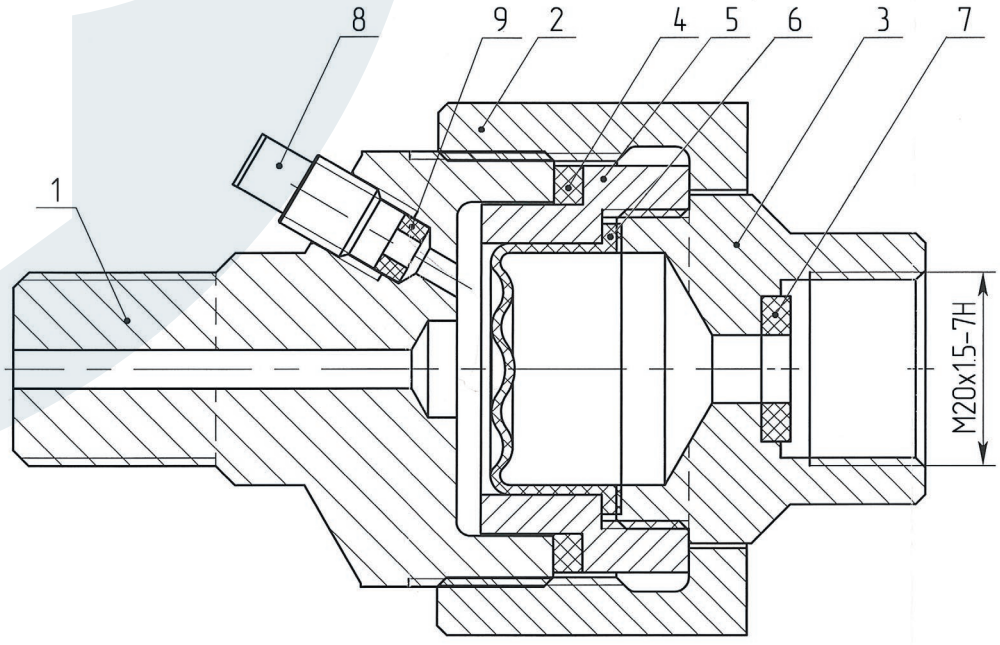
Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +120 °С.

Установочное положение: любое.

Направление подачи рабочей среды: на манометр по стрелке на корпусе.

Номинальное давление: до 35 МПа.
Присоединение к трубопроводу: под приварку встык, муфтовое резьбовое.
Герметичность затвора: класс «А» по ГОСТ 9544-2015.
Климатическое исполнение: ХЛ1 по ГОСТ 15150-69
Материал корпуса: Сталь 09Г2С.
Материал штока: Сталь 20Х13.
Материал диафрагмы: Резина ИРП-1376.
Материал уплотнительного кольца: Полиамид ПА-6.
Варианты исполнения резьбы М: М20х1,5, G1/2, K1/2, R1/2, 1/2LP.
Масса: 0,75 кг.



1-корпус, 2-гайка накидная, 3-штуцер наружный, 4-прокладка, 5-штуцер внутренний, 6-манжета, 7-кольцо уплотнительное,
8-спускник, 9-кольцо спускника.

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ИГОЛЬЧАТЫЙ МУФТОВЫЙ 15С(ЛС,НЖ)54БК АТС-КИ DN 6-25 мм; PN 1,6-40,0 МПа

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Клапан предназначен для использования в качестве запорных и запорно-разрядных устройств в составе приборных, дренажных, пробоотборных и других вспомогательных трубопроводов, фонтанной арматуры, устьевом и противовыбросовом оборудовании.

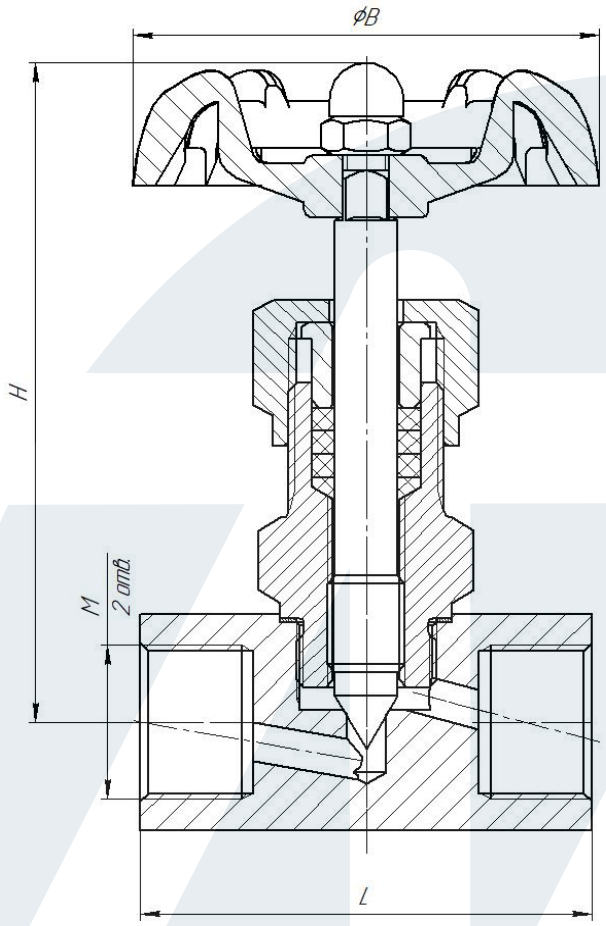
Изготовление и поставка клапана по ТУ 3742-004-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +425 (+560 для стали 15ХМ) °С.

Конструкция клапана запорного игольчатого АТС-КИ (тип 15с54бк, 15лс54бк и 15нж54бк) охраняется в качестве полезной модели патентом №135049. Изделие изготавливается в соответствии с Техническими Регламентами Таможенного Союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и 032/2011 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением».



DN, мм	PN, МПа	L, мм	B, мм	H, мм	M
6	1,6-40	52	60	85	Rc ¼ (G ¼ ,K ¼)
15	1,6-40	58		85,5	Rc ½ (G ½, K ½, M20x1,5)
20	1,6-40	62,5			Rc ¾ (G ¾, K ¾)
25	1,6-40	70	76	96,5	Rc 1 (G 1, K 1)

Преимущества

Отсутствуют дефекты литья

Корпус клапана изготавливается непосредственно из проката, без применения штампованных заготовок. Материалы корпуса выполняются из сталей 20, 09Г2С, 15ХМ, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т.

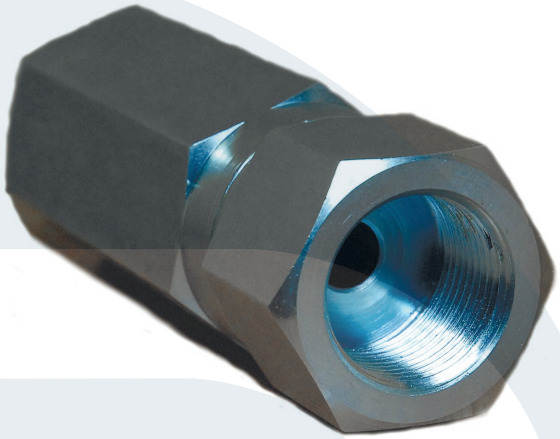
Сниженная металлоемкость

Конструктивные особенности клапана предусматривают минимальные весовые характеристики.

Уменьшенные габариты

Изделие имеет сравнительно небольшие габаритные размеры.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 16С(ЛС, НЖ)68НЖ АТС-ОК



Назначение

Клапан предназначен для предотвращения обратного потока рабочей жидкости.

Изготовление и поставка клапана по ТУ 3742-005-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +425 °С.

Рабочая среда: вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты.

Направление подачи рабочей среды: под золотник.

Установочное положение: любое.

Герметичность: по классу «А» ГОСТ 9544-2015.

Нормальное положение затвора: полностью «закрыто».

Материальное исполнение: Сталь 20 (У), Сталь 09Г2С (ХЛ), Сталь 08Х18Н10Т (ХЛ).

Рис. 1

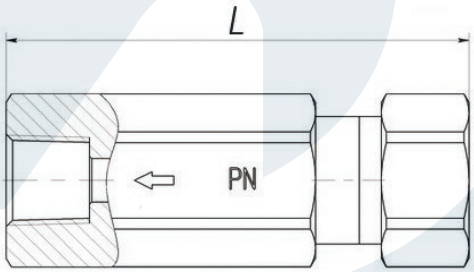


Рис. 2

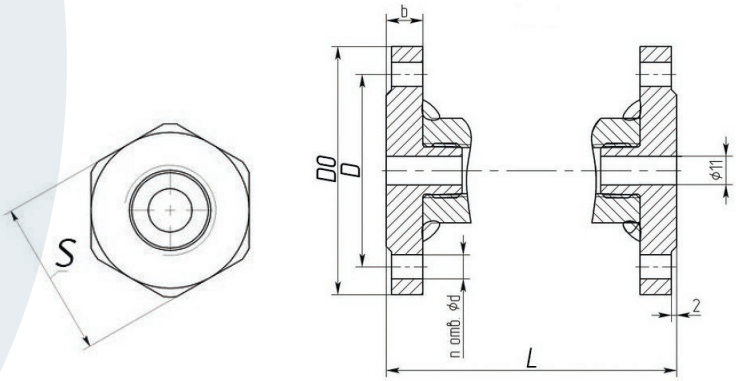


Рис. 3

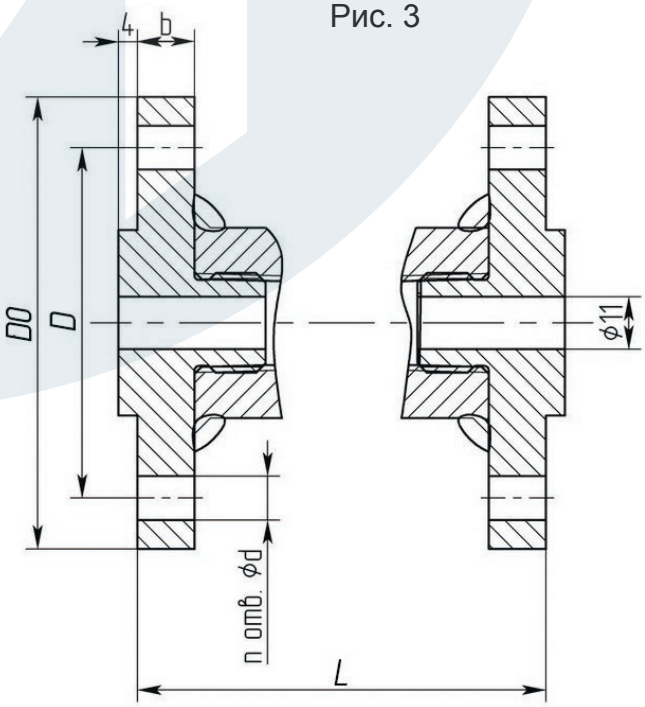
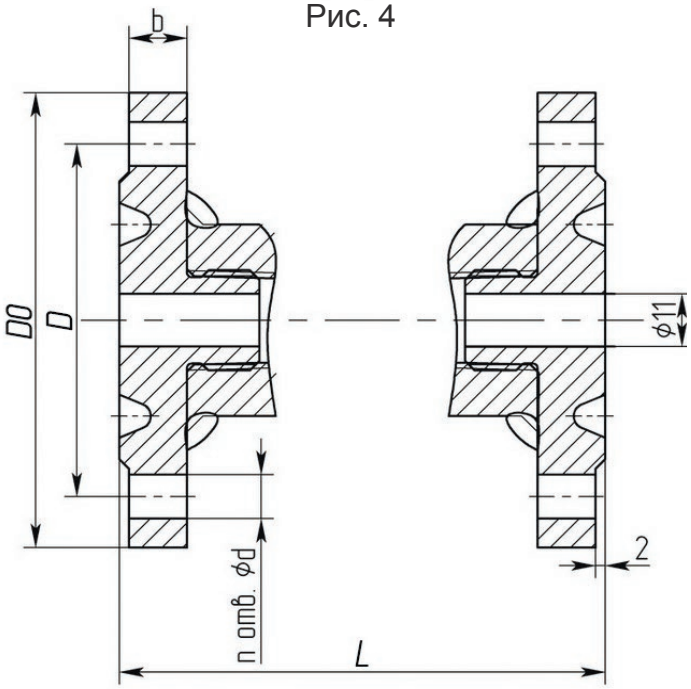


Рис. 4



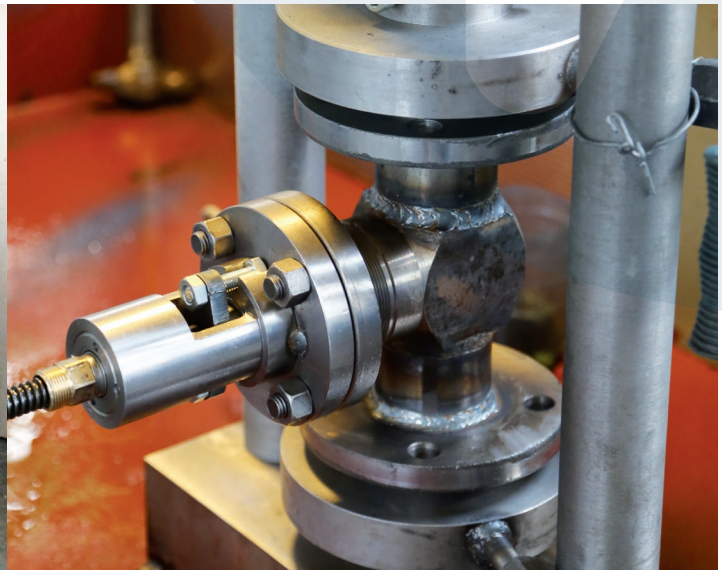
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 16С(ЛС, НЖ)68НЖ АТС-ОК

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Основные размеры АТС-ОК

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	L, мм	S, мм	D, мм	D0, мм	n, шт.	d, мм	b, мм	Масса, кг	Рис.
15	Фланцевое исп.1	63	141	32	75	105	4	14	18	2	2
	Фланцевое исп.2	160	146						20		3
	Фланцевое исп.3										4
	Муфтовое М20х1,5	400	105,5		-					0,72	
	Муфтовое G1/2										1
	Муфтовое К1/2										
	Муфтовое R1/2										
20	Фланцевое исп.1	63	150	36	90	125	4	18	20	-	2
	Фланцевое исп.2	160							22		3
	Фланцевое исп.3										4
	Муфтовое М20х1,5	400	110		-						
	Муфтовое G1/2										1
	Муфтовое К1/2										
	Муфтовое R1/2										
25	Фланцевое исп.1	63	175	41	100	135	4	18	22	-	2
	Фланцевое исп.2	160	180						24		3
	Фланцевое исп.3										4
	Муфтовое М20х1,5	400	130		-						
	Муфтовое G1/2										1
	Муфтовое К1/2										
	Муфтовое R1/2										



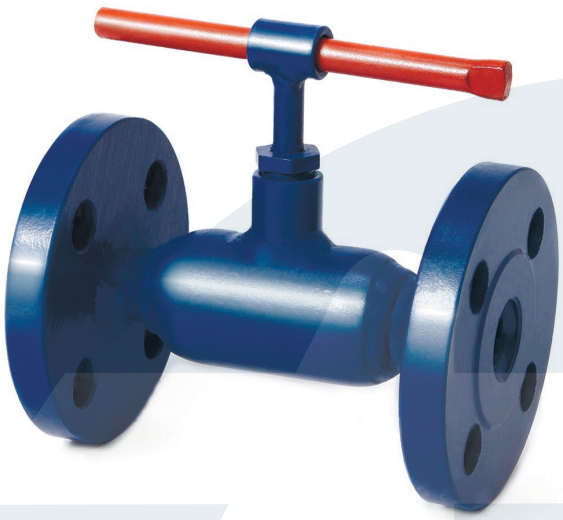


Краны

КРАН ШАРОВЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ АТС-КШЦФ DN 15-250 мм; PN 16-40 кгс/см

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

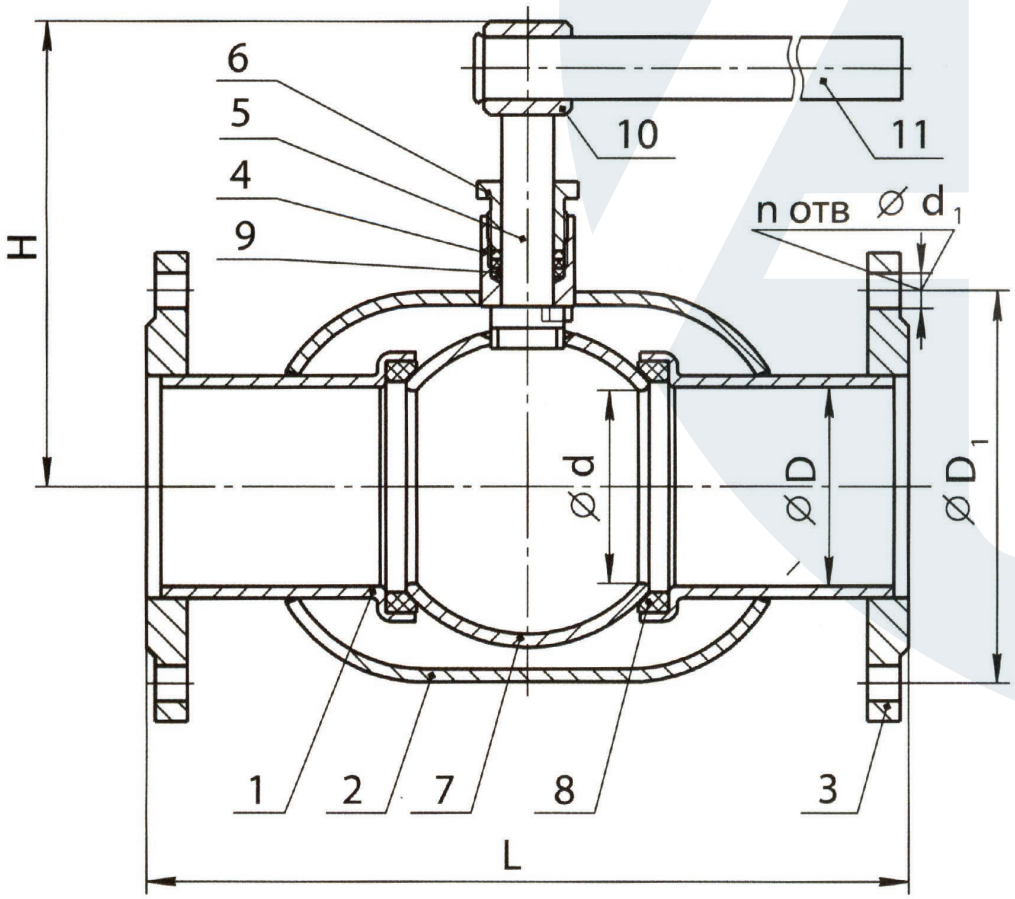


Кран шаровый цельносварной фланцевый АТС-КШЦФ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах для транспортировки нефти, нефтепродуктов, природного газа, воды, пара, воздуха, спиртосодержащих продуктов, агрессивных сред и т.п.

Изготовление и поставка крана шарового по ТУ 3742-006-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.
Температура рабочей среды не более +200 °С.
Климатическое исполнение: ХЛ, УХЛ;
Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015;
Класс герметичности: «А» по ГОСТ 9544-2015;
Тип привода: ручной;
Материальное исполнение: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т;



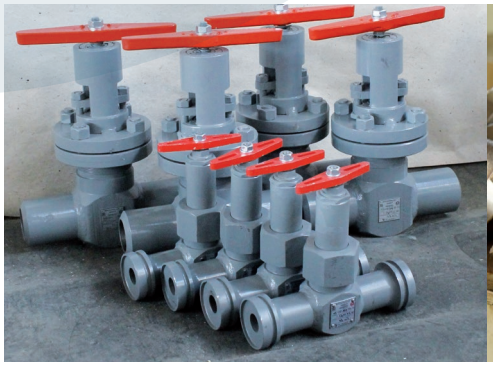
1 – патрубок; 2 – корпус; 3 – фланец; 4 – горловина; 5 – шпиндель; 6 – гайка; 7 – шар; 8 – седло; 9 – кольцо; 10 – втулка; 11 – рукоятка.

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

КРАН ШАРОВЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ АТС-КШЦФ DN 15-250 мм; PN 16-40 кгс/см

Основные размеры АТС-КШЦФ DN 15-250

DN, мм	d, мм	D, мм	H, мм	Параметры при давлении 16, 25 и 40 кг/см2												
				L, мм		D1, мм			d1, мм			n, шт.		Масса, кг		
				16, 25	40	16	25	40	16	25	40	16	25, 40	16	25	40
15	14	16	80	130	185	65	65	65	14	14	14	4	4	2,0	2,1	2,4
20	20	20	83	130	185	75	75	75	14	14	14	4	4	2,7	3,0	2,8
25	20	20	83	130	190	85	85	85	14	14	14	4	4	3,3	3,3	3,3
32	32	35	134	150	225	100	100	100	18	18	18	4	4	5,1	5,5	5,6
32/20	20	36	83	150	225	100	100	100	18	18	18	4	4	4,0	4,4	4,5
40	32	38	134	165	245	110	110	110	18	18	18	4	4	5,9	6,4	6,3
50	48	49	144	180	260	125	125	125	18	18	18	4	4	7,8	8,0	8,1
50/40	32	50	134	180	260	125	125	125	18	18	18	4	4	7,2	7,4	7,6
65/50	48	69	144	260	350	145	145	145	18	18	18	4	4	9,7	10,1	10,8
65	66	66	159	260	350	145	145	145	18	18	18	4	8	11,7	12,1	12,6
80/70	55	82	149	210	310	160	160	160	18	18	18	4	8	10,4	12,4	13,4
80	79	79	184	280	375	160	160	160	18	18	18	4	8	14,1	15,8	18,5
100/70	66	101	159	230	345	180	190	190	18	22	22	8	8	15,7	18,0	21,1
100	96	98	197	300	415	180	190	190	18	22	22	8	8	20,0	22,4	26,5
125/100	96	123	197	250	370	210	220	220	18	26	26	8	8	23,9	27,6	30,9
150/100	96	145	197	280	400	240	250	250	22	26	26	8	8	27,4	32,0	38,3
150	140	147	259	290	515	240	250	250	22	26	26	8	8	43,5	48,1	53,6
200/150	140	207	259	450	600	295	310	320	22	26	30	12	12	52,5	59,0	78,9
200	180	207	310	450	600	295	310	320	22	26	30	12	12	72,2	79	106
250/200	180	257	310	520	700	350	370	385	22	30	30	12	12	93	102	149



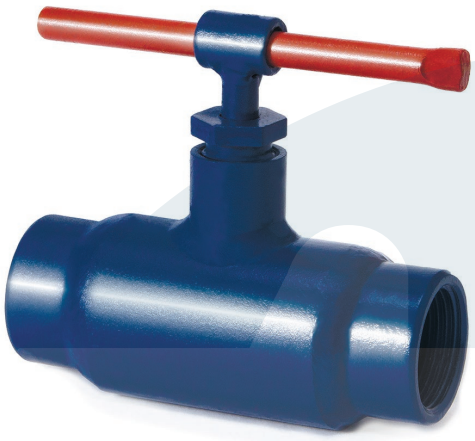




КРАН ШАРОВЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ПОД ПРИВАРКУ АТС-КШЦП DN 15-100 мм; PN 16-40 кгс/см

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

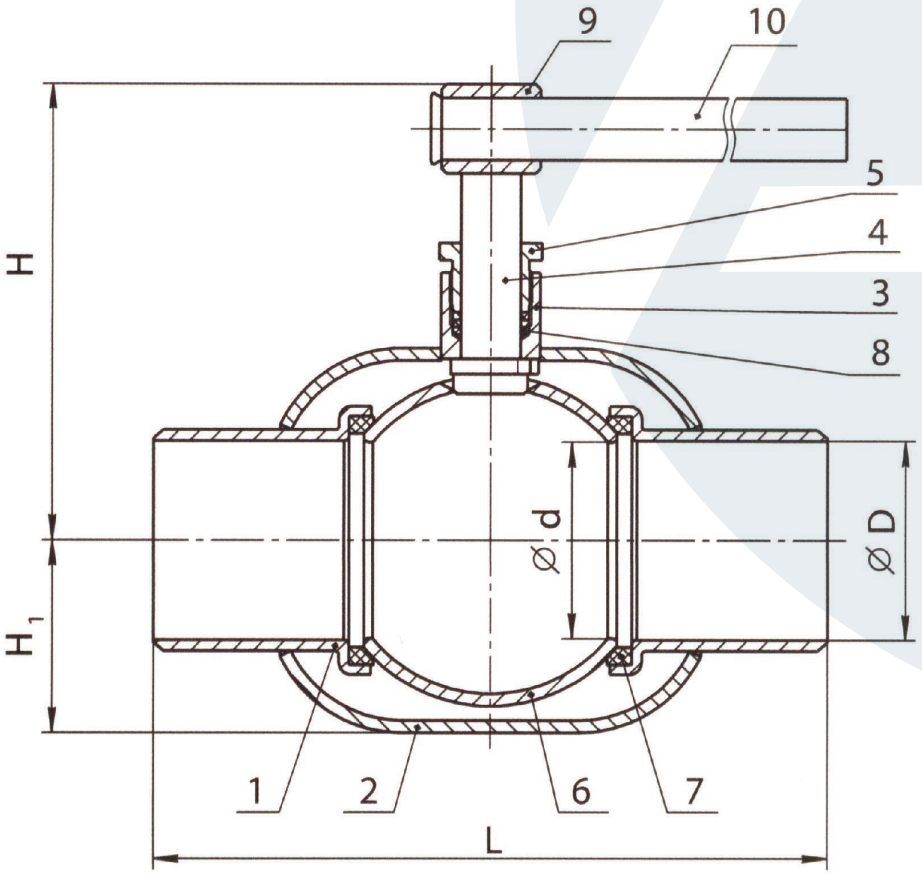


Кран шаровый цельносварной под приварку АТС-КШЦП предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах для транспортировки нефти, нефтепродуктов, природного газа, воды, пара, воздуха, спиртосодержащих продуктов, агрессивных сред и т.п.

Изготовление и поставка крана шарового по ТУ 3742-006-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60°С.
Температура рабочей среды не более +200 °С.
Климатическое исполнение: ХЛ, УХЛ;
Присоединение к трубопроводу: приварное;
Класс герметичности: «А» по ГОСТ 9544-2015;
Тип привода: ручной;
Материальное исполнение: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т;



1 – патрубок; 2 – корпус; 3 – горловина; 4 – шпиндель; 5 – гайка; 6 – шар; 7 – седло; 8 – кольцо; 9 – втулка; 10 – рукоятка.

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

КРАН ШАРОВЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ПОД ПРИВАРКУ АТС-КШЦП DN 15-100 мм; PN 16-40 кгс/см

Основные размеры АТС-КШЦП DN 15-100

DN, мм	d, мм	D, мм	L, мм	H, мм	H1, мм	Масса, кг
15	14	16	200	80	22	0,75
20	20	20	200	83	24	0,99
25	20	20	230	83	24	1,15
32	32	35	230	134	38	2,35
32/20	20	36	230	83	24	1,31
40	32	38	250	134	38	2,52
50	48	49	270	144	44	2,98
50/40	32	50	270	134	38	2,46
65/50	48	69	250	144	44	3,30
65	66	66	250	159	66	5,15
80/70	55	82	280	149	54	4,38
80	79	79	265	184	77	8,8
100/70	66	101	300	159	66	6,1
100	96	98	285	197	90	11,5
125/100	96	123	300	197	90	11,3
150/100	96	145	360	197	90	14,1
150	140	147	380	259	125	27,3
200/150	140	207	430	259	125	30,0
200	180	207	430	310	163	52,0
250/200	180	257	500	310	163	64,0

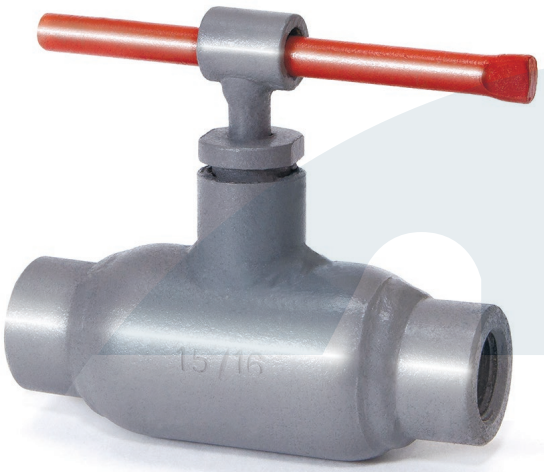




КРАН ШАРОВЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ МУФТОВЫЙ АТС-КШЦМ DN 15-100 мм; PN 16-40 кгс/см.

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

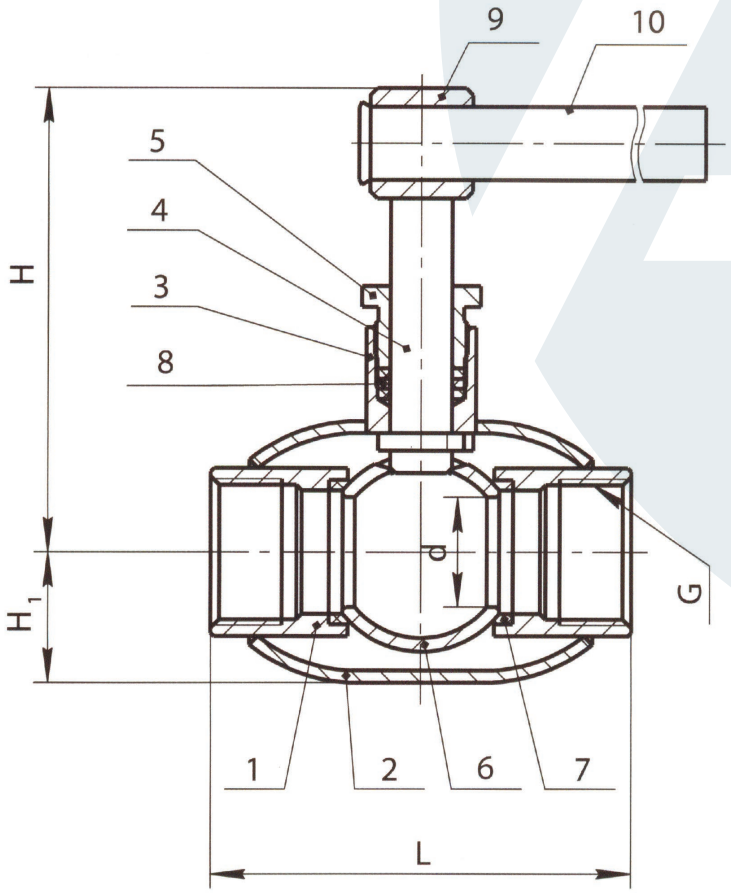


Кран шаровый цельносварной муфтовый АТС-КШЦМ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах для транспортировки нефти, нефтепродуктов, природного газа, воды, пара, воздуха, спиртосодержащих продуктов, агрессивных сред и т.п.

Изготовление и поставка крана шарового по ТУ 3742-006-70567547-2015.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.
Температура рабочей среды не более +200 °С.
Климатическое исполнение: ХЛ, УХЛ;
Присоединение к трубопроводу: муфтовое;
Класс герметичности: «А» по ГОСТ 9544-2015;
Тип привода: ручной;
Материальное исполнение: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т;



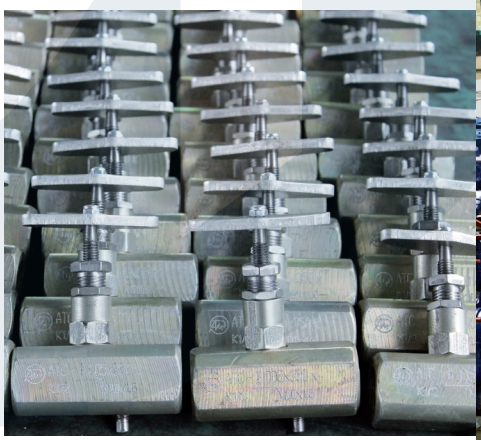
1 – патрубок; 2 – корпус; 3 – горловина; 4 – шпиндель; 5 – гайка; 6 – шар; 7 – седло; 8 – кольцо; 9 – втулка; 10 – рукоятка.

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

КРАН ШАРОВЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ МУФТОВЫЙ АТС-КШЦМ DN 15-100 мм; PN 16-40 кгс/см.

Основные размеры АТС-КШЦМ DN 15-100

DN, мм	G	L, мм	d, мм	H, мм	H1, мм	Масса, кг
15	1/2”	120	14	80	22	0,8
20	3/4”	120	20	83	24	0,9
25	1”	120	20	83	24	1,0
32	1 1/4”	120	32	134	38	1,9
40	1 1/2”	130	32	134	38	2,0
50	2”	150	48	144	44	3,0
65/50	2 1/2”	185	48	144	44	4,3
65	2 1/2”	185	66	159	66	5,0
80/70	3”	205	55	149	54	5,8
80	3”	205	79	184	77	9,15
100	4”	230	96	197	90	13,3







Фланцы и комплектующие

КОМПЛЕКТ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ АТС-КОФ



Назначение

Комплект ответных фланцев (КОФ) предназначен для присоединения запорной трубопроводной и устьевой арматуры к трубопроводам, сосудам, аппаратам.

Производство и поставка по ТУ 3799-003-70567547-2015.

Основные технические данные

Рабочая среда: жидкие и газообразные среды;

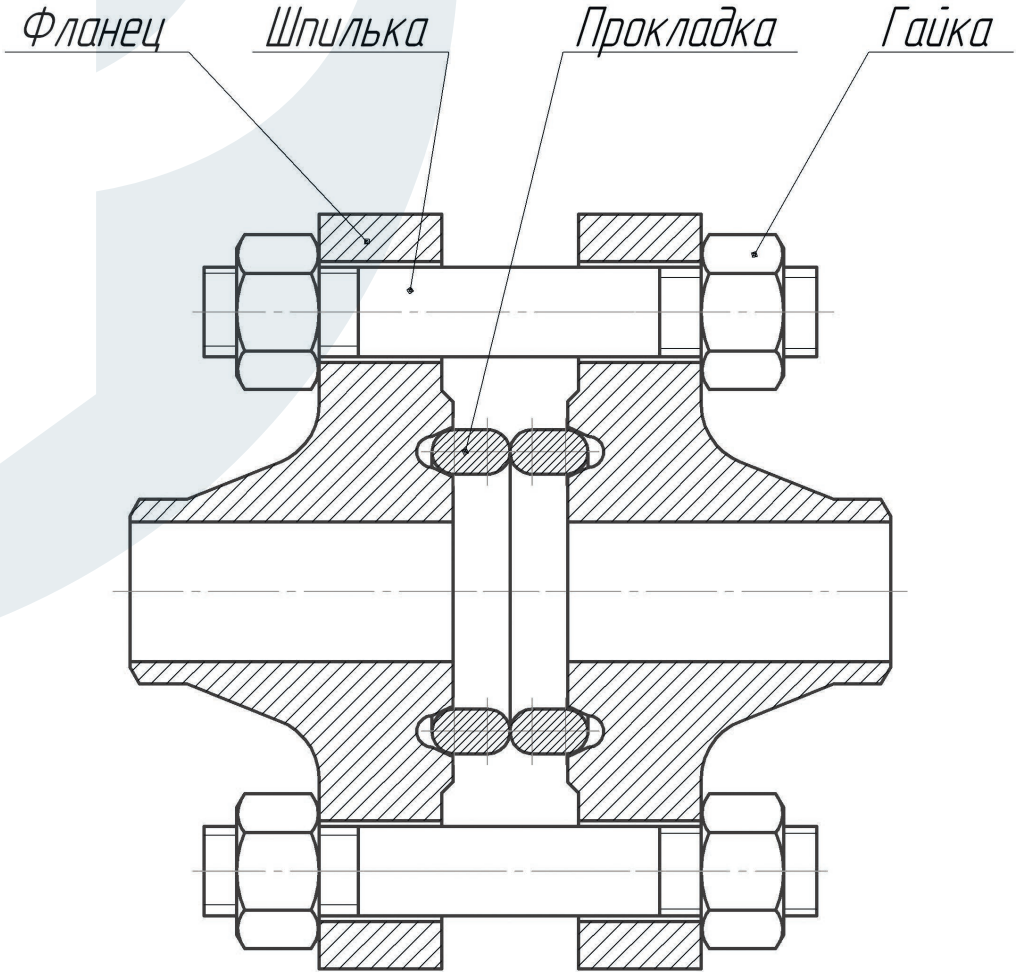
Исполнения фланцев: «B», «C», «D», «E», «F», «J» по ГОСТ 3325-2015; исп. 1 и исп. 2 по ГОСТ 28919-91;

Проход условный DN, мм: 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 175; 200; 225; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 900; 1000; 1200; 1400; 1600.

Давление условное PN, МПа: 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 14,0; 16,0; 20,0; 21,0; 25,0; 32,0; 35,0; 70,0;

Материальное исполнение фланцев: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т.

По специальному заказу, фланцы могут изготавливаться из других марок сталей. Конструкция и размеры изготавливаемых фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 и ГОСТ 28919-91.

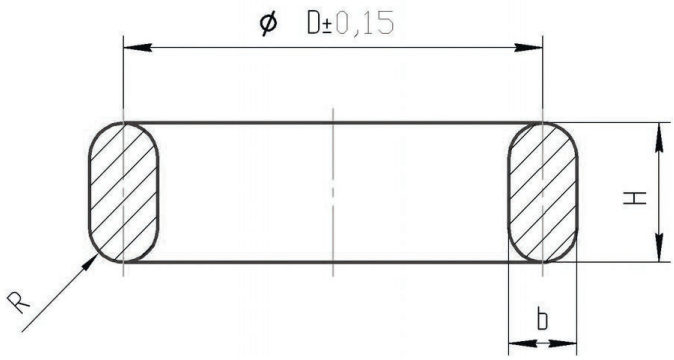


КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ (ТИП АРМКО)

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Кольца овального сечения из низколегированных сталей применяются в условиях от – 70 до + 600ºС в зависимости от исполнения.



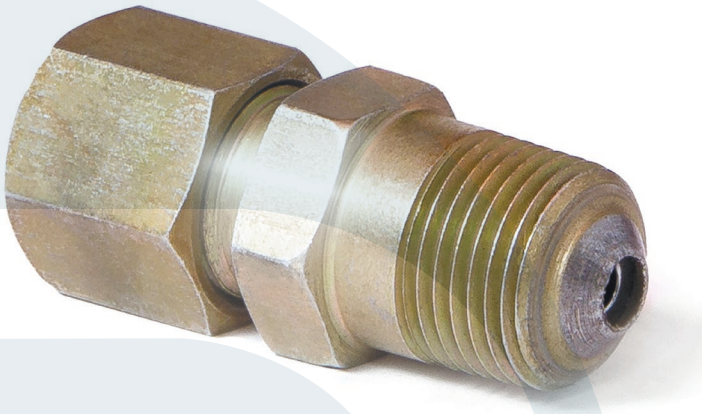


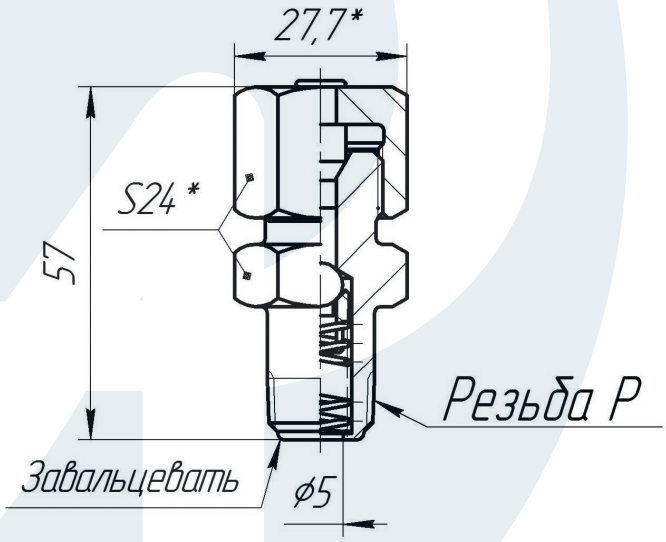
Основные размеры

Обозначение	DN, мм	D , мм	H , мм	b , мм	R , мм	Масса, кг	Материал
АТС-400-15	15	35	14	8	4	0,09	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
АТС-400-15Н							Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
АТС-400-20	20	45				0,1	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
АТС-400-20Н							Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
АТС-400-25	25	50				0,12	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
АТС-400-25Н							Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
АТС-400-32	32	65				0,14	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
АТС-400-32Н							Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
АТС-400-40	40	75				0,19	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
АТС-400-40Н							Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
АТС-400-50	50	95	18	11	5,5	0,41	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
АТС-400-50Н							Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
АТС-400-80	80	130				0,65	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
АТС-400-80Н							Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
АТС-400-100	100	145				0,75	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
АТС-400-100Н							Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
АТС-400-150	150	205	20	13	6,5	1,13	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
АТС-400-150Н							Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
АТС-400-200	200	275	22	16	8	2,08	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
АТС-400-200Н							Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
АТС-400-250	250	330				2,42	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
АТС-400-250Н							Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

КЛАПАН НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ АТС-КЛН





Назначение

Клапан нагнетательный предназначен для подачи защитной смазки в корпус задвижки ЗМС с целью предохранения от загрязнения и коррозии.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60° С.

Температура рабочей среды не более +425 ° С.

Рабочая среда: жидкие и газообразные среды, водогазонефтяные смеси;

Направление подачи рабочей среды: под шарик;

Установочное положение: любое;

Присоединение к изделию: резьбовое К3/8» , К1/2»;

Давление номинальное PN, МПа: 14,0, 21,0, 35,0;

Нормальное положение затвора: полностью «закрыто»;

Обозначение	Резьба Р ГОСТ 6111-52	Исполнение	Материал	Покрытие ГОСТ 9.301-86	Масса, кг
АТС-КЛН-005-350	К 3/8” Rc 3/8”	Некор.;К1	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	Ц6хм. или Хим. фос	0,23
-01		К2	Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-71	Хим.Н30	
-02	К 1/2” Rc 1/2’	Некор.;К1	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	Ц6хм. или Хим. фос	0,33
-03		К2	Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-71	Хим.Н30	

КЛАПАН СПУСКНОЙ АТС-КЛС

АРМТЕХСТРОЙ
железное качество

Назначение

Клапан спускной предназначен для сброса избыточного давления в задвижке ЗМС, слива конденсата.

Основные технические данные

Температура окружающей среды от -60 до +60 °С.

Температура рабочей среды не более +425 °С.

Рабочая среда: жидкие и газообразные среды, водогазонефтяные смеси;

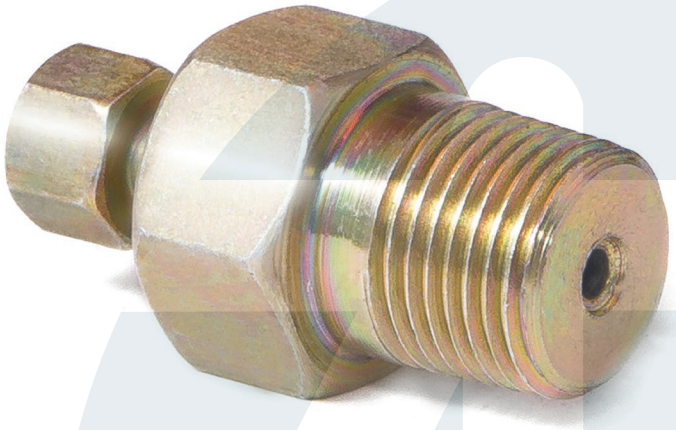
Направление подачи рабочей среды: под шарик;

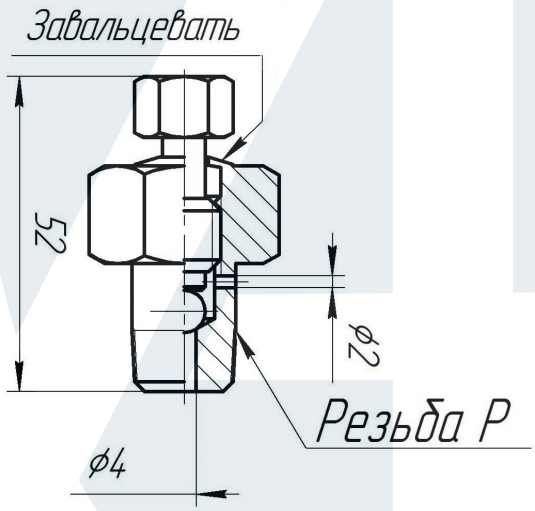
Установочное положение: любое;

Присоединение к изделию: резьбовое К3/8» , К1/2»;

Давление номинальное PN, МПа: 14,0, 21,0, 35,0;

Нормальное положение затвора: полностью «закрыто»;





Обозначение	Резьба Р ГОСТ 6111-52	Исполнение	Материал	Покрытие ГОСТ 9.301-86	Масса, кг
АТС-КЛС-005-350	К 3/8” Rc 3/8”	Некор.;К1	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	Ц6хм. или Хим. фос	0,3
-01		К2	Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-71	Хим.Н30	
-02	К 1/2” Rc 1/2’	Некор.;К1	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	Ц6хм. или Хим. фос	0,35
-03		К2	Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-71	Хим.Н30	

Заключение

ПОЧЕМУ С НАМИ УДОБНО РАБОТАТЬ?

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВЫГОДНУЮ ЦЕНУ

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

ТОЛЬКО СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ

БЫСТРО И УДОБНО. МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ПОСТАВКИ. ДОСТАВКА ДО СКЛАДА.

ГАРАНТИЯ 24 МЕСЯЦА

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

Выражаем искреннюю признательность нашим деловым партнерам за доверие к нашей продукции и надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.

В число наших постоянных клиентов входят такие компании как: ПАО «Т-Плюс», ООО «Курганхиммаш», ОАО «Курганская генерирующая компания», ОАО «НК «Роснефть», ПАО «Нефтяная компания Лукойл», ПАО «Новатек», ОАО «НГК Славнефть», ОАО «Газпромнефть-ННГ», ПАО «Татнефть» им. В.Д. Шашина и др.

БАШНЕФТЬ

ГАЗПРОМ НЕФТЬ

ГМС НЕФТЕМАШ ГРУППА ГМС

Тюмень НЕФТЕМАШ

РОСНЕФТЬ

КОМПАНИЯ СлавНефть

TATNEFT

БЕЛЭНЕРГОМАШ 75 ЛЕТ ЭНЕРГОМАШ

ЛУКОЙЛ НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ERIELL

КазМунайГаз NATIONAL COMPANY ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ

НОВАТЭК

И ДРУГИЕ

Работать с производителем выгодно!

г. Курган, тел. (3522) 60-10-52, 60-20-54, sale@armtehstroy.ru, https://armtehstroy.ru

Адресная карта

Юридический адрес: Россия, 625000, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Герцена, д.53,офис 408
Почтовый адрес: Россия, 640000, г.Курган, ул. Куйбышева, 144, строение 32

Телефоны в Кургане:
Отдел продаж: +7 (3522) 60-10-52, +7 (3522) 24-92-42
Отдел снабжения: +7 (3522) 60-10-51
Приемная (тел./факс): +7 (3522) 60-10-53

Телефон в Москве: +7 (499) 403-35-78
Телефон в Тюмени: +7 (345) 269-23-10
Телефон в Екатеринбурге: +7 (343) 302-13-47
Телефон в Самаре: +7 (846) 201-90-00

E-mail
Приемная: info@armtehstroy.ru
Отдел продаж: sale@armtehstroy.ru
Отдел снабжения: omts1@armtehstroy.ru

https://armtehstroy.ru/
http://vk.com/armtehstroy

Для заметок



2022